



# TAE G

Refrigeradores de líquido de proceso condensados por aire con compresores scroll.

Potencia frigorífica nominal 7 – 254 kW



**R513A**

**R454B**



*Cooling your industry,  
optimising your process.*



Cooling, conditioning, purifying.



## CAMBIA A ECOLÓGICO

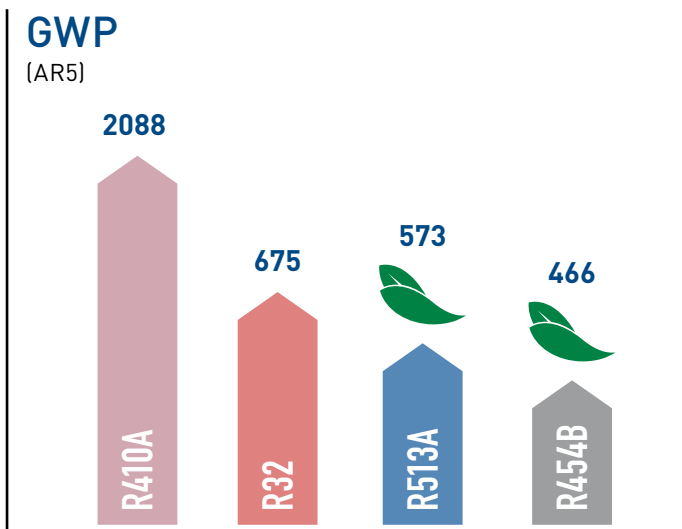
Los refrigeradores de proceso enfriados por aire TAE G están diseñados específicamente para su uso en las aplicaciones industriales más exigentes.

TAE G es el resultado del compromiso de MTA con la transición verde de los sistemas energéticos, obtenido al combinar la fiabilidad de nuestros enfriadores de proceso con el uso de refrigerantes ecológicos R513A y R454B, como alternativa al R410A.

La configuración de la enfriadora incluye de serie un depósito de acumulación y una bomba integrados en la unidad, ofreciendo así una solución plug & play reconocida en todo el mundo. Una amplia gama de opciones, combinada con amplios límites operativos, permiten que la TAE G se adapte a una gran variedad de aplicaciones de enfriamiento de procesos.

Potente, flexible y fiable. Todo lo que tu industria necesita.

## LA SOLUCIÓN SOSTENIBLE PARA LA REFRIGERACIÓN INDUSTRIAL, CON UNA EFICIENCIA SIN CONCESIONES



### R513A del modelo 020 al 071

**-72%**

*GWP versus R410A*

- Composición 44% R134a + 56% R1234yf.
- Bajo GWP 573 (IPCC).
- A1 de baja toxicidad, no inflamable (ISO 817).
- No perjudicial para la capa de ozono.

### R454B del modelo 081 al 1002

**-77%**

*GWP versus R410A*

- Composición 69% R32 + 31% R1234yf.
- Bajo GWP 466 (IPCC).
- A2L de baja toxicidad, ligeramente inflamable (ISO 817).
- No perjudicial para la capa de ozono.

### Amplios rangos operativos

TAE G va más allá de los límites de un refrigerador estándar para cumplir con los requisitos de muchas aplicaciones. Los límites se pueden ampliar aún más con los ventiladores axiales EC opcionales.

### Eficiencia certificada

La eficiencia del TAE G supera los últimos estándares del Ecodiseño para aplicaciones de refrigeración de procesos y está garantizada por la certificación Eurovent.

### Listo para su uso

TAE G se suministra con un grupo hidráulico integrado. Una amplia gama de accesorios y kits permite que cada unidad se adapte perfectamente a la aplicación. TAE G está listo para instalar y es fácil de usar.

### Fiabilidad inigualable

TAE G está diseñado para funcionar en cualquier condición. El equipamiento estándar de seguridad incluye monitor de fase, presostatos, sensores antihielo, sensores de nivel, resistencia cárter compresor y by-pass hidráulico interno.

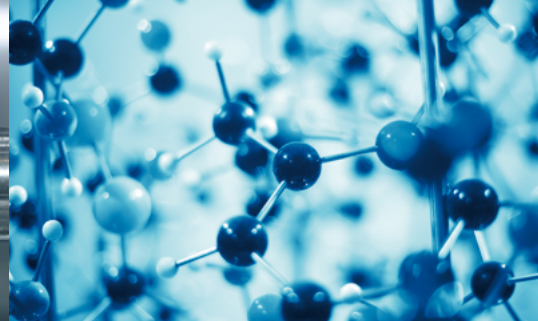
TEMPERATURA AGUA SALIDA  
**-10/+30 °C**

TEMPERATURA AMBIENTE HASTA  
**-20/+46 °C**

**SEPR HT 5,9**  
HASTA  
(REG. 2016/2281)

**SEPR MT 3,8**  
HASTA  
(REG. 2015/1095)





### Batería condensadora

Tubos de cobre con aletas de aluminio, filtro metálico desmontable (mod. 031-1002) y reja de protección (mod. 020).

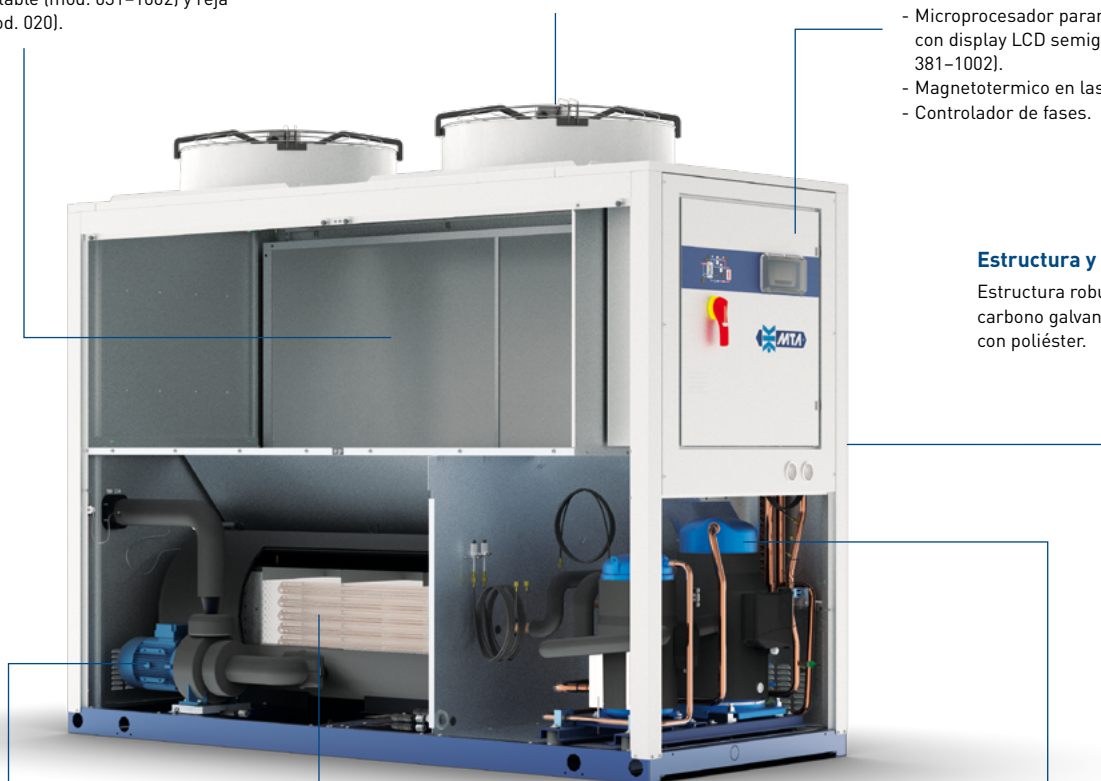
### Ventiladores axiales de alta eficiencia

Opciones:

- Ventiladores EC Brushless en los modelos 031-1002.
- Regulación electrónica continua para el flujo de aire.
- Funcionamiento a baja temperatura ambiente (-20 °C).
- Alta eficiencia con cargas parciales.

### Cuadro eléctrico

- Grado de protección IP54 (IP44 en el modelo 020).
- Microprocesador paramétrico IC208CX con display LCD semigráfico (mod. 381-1002).
- Magnetotermico en las cargas parciales.
- Controlador de fases.



### Estructura y chasis

Estructura robusta en acero al carbono galvanizado y pintado con poliéster.

### Bomba centrífuga

Bomba P3 (3 barg); Opciones:

- Simple bomba P3 en impulsión desde el evaporador (mod. 031-1002).
- Bomba P5 (5 barg).
- Doble bomba en stand-by P3+P3 o P5+P5 (mod. 201-1002).

### Evaporador integrado en el depósito

Intercambiador de batería aleteado de alta eficiencia, fabricado con tubos de cobre y aletas de aluminio, sumergida en el depósito de acumulación.

### Compresores herméticos scroll de alta eficiencia

### Válvula de expansión electrónica

(mod. 031-1002)

## Características estándar

- Bypass hidráulico de seguridad entre la salida y entrada de agua.
- Sensor de nivel electrónico de tipo conductivo.
- Presostatos de alta presión HP (mod. 031-1002), presostatos baja presión LP y transductor de baja LP (mod. 031 - 1002).
- Manómetros de refrigerante (mod. 031-1002).

## Opciones

- Protección anti hielo mediante resistencias de hilo arrolladas alrededor del depósito y bomba/s.
- Circuito hidráulico non Ferrus (mod. 020-802) bajo pedido.

## Kits

- Kit regulación de caudal.
- Kit depósito de carga manual para circuitos hidráulicos atmosféricos.
- Kit de llenado automático para circuitos hidráulicos presurizados.
- Kit terminal remoto: VICX620 display LED, VGI890 display LCD (max. 100 m).
- Kit supervisión: RS485 ModBus, xWEB300D PRO y xVISION.
- Kit by-pass hidráulico automático externo (mod. 020-602).
- Kit modularidad: Gestión MASTER/SLAVE hasta 5 unidades.

TAE G		020	031	051	071	081	101	121	161	201	251	301
Potencia frigorífica nominal (1) ▼	kW	4,96	7,17	10,36	16,60	21,85	25,98	33,05	35,95	43,37	47,66	57,03
Potencia total absorbida (1) ▼	kW	1,81	2,47	3,64	5,49	8,37	9,56	12,39	14,11	16,93	19,55	21,52
EER (1) ▼	-	2,75	2,90	2,85	3,02	2,61	2,72	2,67	2,55	2,56	2,44	2,65
Máxima temperatura ambiente	°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46
SEPR HT (2) ▼	-	5,11	5,20	5,10	5,20	5,09	5,15	5,01	5,05	5,64	5,60	5,28
SEPR MT (3) (*)	-	2,85	2,95	2,92	3,17	3,27	3,11	3,29	3,39	3,31	3,36	3,27
Potencia frigorífica nominal (4)	kW	7,22	10,42	14,89	23,43	30,11	35,43	45,36	48,91	59,69	65,33	78,25
Potencia total absorbida (4)	kW	1,59	2,22	3,29	4,97	7,28	8,26	11,06	12,47	14,79	17,39	19,00
EER (4)	-	4,54	4,70	4,53	4,71	4,14	4,29	4,10	3,92	4,04	3,76	4,12
Máxima temperatura ambiente	°C	46	46	46	46	46	46	43	45	45	45	45
Alimentación	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50										
Circuitos/Compresores	Nº	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/2	1/2	1/2
Potencia sonora (5) (*)	db(A)	80,4	81,1	81,1	81,6	81,6	82,1	82,1	83	84,3	84,3	86
Presión sonora (6)	db(A)	52,4	53,1	53,1	53,6	53,6	54,1	54,1	55,0	56,3	56,3	58,0
Refrigerante	-	R513A	R513A	R513A	R513A	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B
Ancho	mm	560	660	660	761	761	761	761	761	866	866	866
Largo	mm	1284	1315	1315	1862	1862	1862	1862	1862	2250	2250	2250
Alto	mm	904	1420	1420	1556	1556	1556	1556	1556	2172	2172	2172
Peso en ejercicio (7)	Kg	199	314	324	462	462	624	635	649	924	966	1018
Volumen depósito	l	60	115	115	140	140	255	255	255	350	350	350
Conexiones agua evaporador	Rp-DN	3/4"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2"

TAE G		351	381	401	402	502	602	702	802	902	1002	
Potencia frigorífica nominal (1) ▼	kW	64,19	75,09	85,08	87,13	99,26	112,32	130,58	148,27	171,91	190,26	
Potencia total absorbida (1) ▼	kW	26,28	26,39	31,74	34,50	37,94	43,10	50,10	53,43	63,42	74,92	
EER (1) ▼	-	2,44	2,85	2,68	2,53	2,62	2,61	2,61	2,77	2,71	2,54	
Máxima temperatura ambiente	°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	
SEPR HT (2) ▼	-	5,36	5,46	5,56	5,49	5,69	5,61	5,61	5,86	5,63	5,36	
SEPR MT (3) (*)	-	3,38	3,36	3,34	3,42	3,55	3,58	3,64	3,80	3,67	3,61	
Potencia frigorífica nominal (4)	kW	87,10	103,91	117,70	121,13	137,80	155,57	175,93	197,96	229,66	254,22	
Potencia total absorbida (4)	kW	23,71	23,29	28,60	30,33	33,56	38,61	44,70	47,29	56,40	67,55	
EER (4)	-	3,67	4,46	4,11	3,99	4,11	4,03	3,94	4,19	4,07	3,76	
Máxima temperatura ambiente	°C	44	44	43	44	44	43	43	44	46	45	
Alimentación	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50										
Circuitos/Compresores	Nº	1/2	1/2	1/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	
Potencia sonora (5) (*)	db(A)	86	88,3	89,7	89,5	89,5	89,5	90,2	90,6	91,7	92,8	
Presión sonora (6)	db(A)	58,0	60,3	61,7	61,5	61,5	61,5	62,2	62,6	78,7	79,8	
Refrigerante	-	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	R454B	
Ancho	mm	866	1150	1150	1255	1255	1255	1250	1250	1250	1250	
Largo	mm	2250	2790	2790	3298	3298	3298	3535	3535	4655	4655	
Alto	mm	2172	2260	2260	2299	2299	2299	2152	2152	2152	2152	
Peso en ejercicio (7)	Kg	1028	1366	1419	1666	1682	1726	2077	2114	2839	2936	
Volumen depósito	l	350	410	410	500	500	500	678	678	950	950	
Conexiones agua evaporador	Rp-DN	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"	3"	100	100	

**Datos declarados según UNI EN 14511. Los valores indicados se refieren a unidades en la versión básica sin accesorios/opciones con fuente de alimentación eléctrica y en condiciones nominales de funcionamiento.**

- (1) Temperatura entrada/salida agua evaporador 12/7 °C, temperatura ambiente 35 °C.  
(2) Dato declarado en conformidad al Reglamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo a los requisitos de diseño ecocompatibles para los productos de refrigeración y para los refrigeradores de procesos de alta temperatura.  
(3) Dato declarado en conformidad al Reglamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo a los requisitos de diseño ecocompatibles para los productos de refrigeración y para los refrigeradores de procesos de media temperatura.  
(4) Temperatura entrada/salida agua evaporador 20/15 °C, temperatura ambiente 25 °C.  
(5) Potencia sonora: determinada sobre la base de mediciones realizadas de acuerdo con la norma ISO 3744.  
(6) Presión sonora a 10 m: valor medio obtenido en campo abierto sobre el plano reflectante a una distancia de 10 m del lado del lado del cuadro eléctrico de la máquina y a 1,6 m de altura y con bomba de recirculación. Respecto a la base de apoyo de la unidad. Valores de tolerancia ± 2 dB. Los niveles sonoros se refieren al funcionamiento de la unidad a plena carga a las condiciones nominales.  
(7) Peso referido a la versión sin accesorios/opciones.

▼ Datos certificados Eurovent.

(\*) La certificación Eurovent no se aplica a este valor.



MTA es una empresa certificada ISO9001, un signo del compromiso para la completa satisfacción del cliente.



El marcado CE garantiza que los productos MTA son conformes a las directivas Europeas sobre la seguridad.



MTA participa en el programa E.C.C. para fabricantes L.C.P.-H.P. Los productos certificados están listados en: [www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)  
Certificación Eurovent aplicable a las unidades con capacidades frigoríficas:  
- Aire/Agua hasta de 600 kW  
- Agua/Agua hasta 1.500 kW

**M.T.A. S.p.A.**  
Sede comercial  
Viale Spagna, 8 - ZI  
35020 Tribano (PD) - Italy  
Tel. +39 049 9588611  
Fax +39 049 9588612  
[info@mta-it.com](mailto:info@mta-it.com)  
[www.mta-it.com](http://www.mta-it.com)



Cooling, conditioning, purifying.