



NEPTUNE



Refrigeratori di liquido e pompe di calore condensati ad acqua
con compressori scroll

Potenza frigorifera nominale 52 – 695 kW

Potenza termica nominale 59 – 792 kW

R454B



*Conditioning your ambient,
maximising your comfort.*



Cooling, conditioning, purifying.

CHILLER ACQUA-ACQUA, POMPE DI CALORE E MOTOEVAPORANTI

NEPTUNE G e NEPTUNE G HP è la nuova generazione di refrigeratori e pompe di calore, reversibili sul lato idraulico, disponibili da 50 a 700 kW e dotati di compressori scroll, in grado di soddisfare le esigenze di qualsiasi applicazione Comfort e di Processo.

La nuova gamma combina perfettamente l'uso del refrigerante R454B a basso GWP con elevati livelli di efficienza, soprattutto ai carichi parziali, in una configurazione estremamente compatta, offrendo la soluzione sostenibile definitiva.

▼ VERSIONI

NEPTUNE G Chiller solo freddo	HE	Efficienza standard
	HEX	Alta efficienza
NEPTUNE G ME Unità motoevaporante		
NEPTUNE G HP Pompa di calore reversibile sul lato idraulico		

▼ CONFIGURAZIONI ACUSTICHE

Standard	Con pannellatura fino a 150 kW	—
L	Bassa rumorosità con jacket sui compressori	-3 dB(A)
S	Bassissima rumorosità con jacket sui compressori e pannellatura insonorizzante	fino a -8 dB(A)

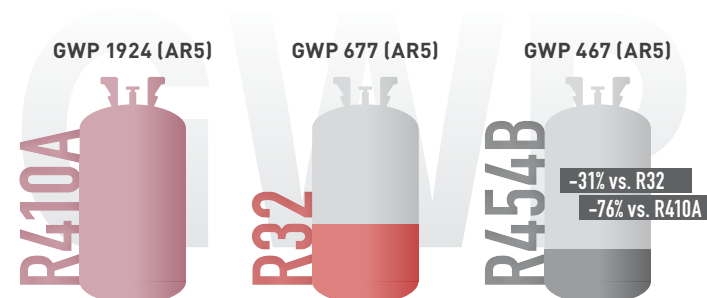
ALTA EFFICIENZA, SEMPRE

		PIENO CARICO	COMFORT	PROCESSO
		EER (fino a)	SEER (fino a)	SEPR HT (fino a)
NEPTUNE G	HE	4,8	6,5	9,0
	HEX	5,2	6,8	9,7
		COP (fino a)	SCOP LT (fino a)	—
NEPTUNE G HP		4,5	6,5	—

Nota > EER: 12/7 °C; 30/35 °C (valori EN 14511) | COP: 40/45 °C; 10/7 °C (valori EN 14511) | SEER REGOLAMENTO (UE) N. 2016/2281 | SEPR HT REGOLAMENTO (UE) N. 2016/2281 | SCOP LT REGOLAMENTO (UE) N. 2016/2281

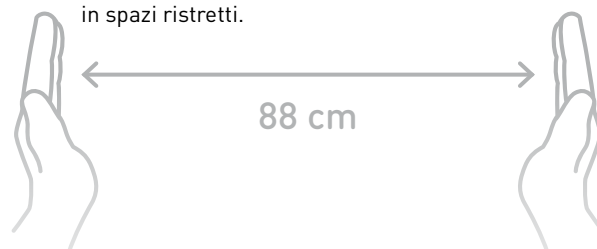
REFRIGERANTE R454B A BASSO GWP

- Compatibile con l'F-GAS phase-down;
- Composizione: 69% R32 + 31% R1234yf;
- A2L a bassa tossicità, poco infiammabile (ISO 817);
- Non lesivo per lo strato di ozono.



SOLO 0,88 METRI DI LARGHEZZA

Le unità NEPTUNE G possono essere facilmente sollevate e movimentate, passando attraverso una normale porta. La gamma è progettata specificamente per adattarsi ai locali tecnici ottimizzando l'installazione, rendendola la scelta perfetta per progetti sfidanti in spazi ristretti.



Caratteristiche standard

- Compressori scroll;
- Evaporatore a piastre saldobrasate isolato termicamente completo di flussostato (fornito a parte) e resistenza antigelo;
- Condensatore a piastre saldobrasate isolato termicamente completo di flussostato (fornito a parte);
- Microprocessore;
- Scheda di comunicazione seriale RS485;
- Mobile chiuso realizzato con telaio in acciaio zincato e pannelli verniciati (modelli fino allo 041);
- Mobile realizzato con telaio pesante in acciaio zincato (modelli da 042 a 192);
- Valvola di espansione elettronica.

Kit

- Pannello di controllo remoto;
- Filtro acqua;
- Kit manometri acqua;
- Ricevitore di liquido (disponibile solo per versione motoevaporante);
- Antivibranti in gomma.

Opzioni

- Interruttori automatici per compressori;
- Kit manometri gas;
- Controllo di sequenza e protezione mancanza fase;
- Mobile a pannelli chiusi;
- Kit Victaulic;
- Soft-Starter;
- Kit container;
- Commutazione delle pompe di circolazione;
- Rilevatore di perdite;
- Kit per bassa temperatura di uscita dell'acqua per funzionamento sotto 0 °C (lato evaporatore);
- High leaving water temperature kit for operation up to 65 °C (condenser side);
- Kit per alta temperatura di uscita dell'acqua per funzionamento fino a 65 °C (lato condensatore).

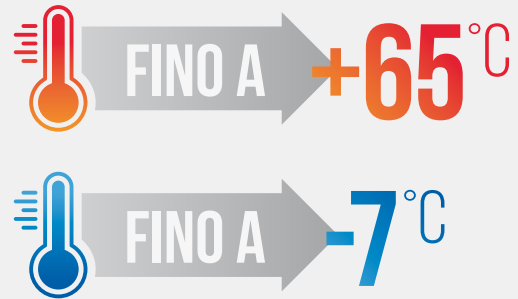
OPZIONI IDRAULICHE

Lato utente	Lato sorgente	Serbatoio inerziale
B/A Kit idraulico esterno comprendente pompe N.1 o N.2 (ON-OFF o Inverter), prevalenza disponibile (B) bassa, (A) alta	L/H Kit idraulico esterno comprendente pompe N.1 o N.2 (ON-OFF o Inverter), prevalenza disponibile (B) bassa, (A) alta	SB Kit idraulico esterno comprensivo di serbatoio tampone (non disponibile per la versione HP)

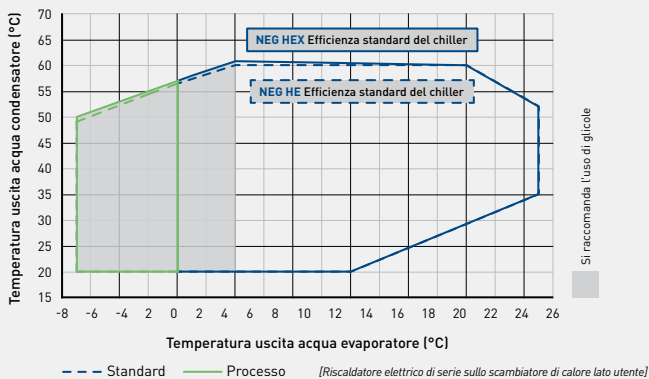
AMPI LIMITI OPERATIVI

I refrigeratori e le pompe di calore **NEPTUNE G** sono progettati per soddisfare qualsiasi applicazione e coprono un ampio spettro di condizioni operative sia per il raffreddamento che per il riscaldamento.

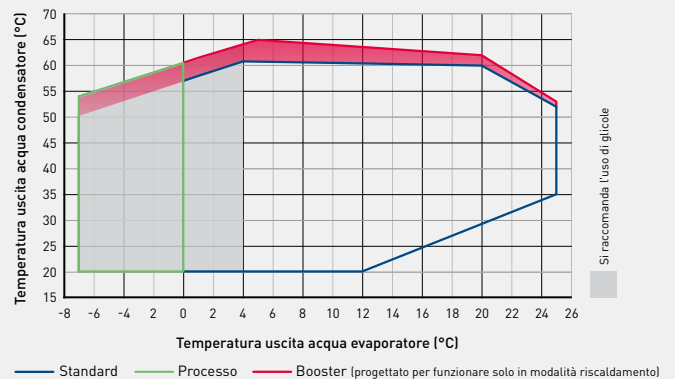
L'ampia mappa operativa risponde ai criteri di progettazione specifici di applicazioni come ospedali, uffici ed edifici residenziali, magazzini e molte applicazioni industriali.



NEPTUNE G | Limiti operativi



NEPTUNE G HP | Limiti operativi



COMFORT

Performance e sostenibilità

Efficienza ottimizzata per applicazioni di comfort moderato in raffreddamento o riscaldamento fino a 60°C, o applicazioni di processo industriale a temperature positive.

PROCESSO

Soluzioni sostenibili

Efficienza ottimizzata per applicazioni di processo industriale.

BOOSTER

Riscaldamento a energia rinnovabile

Il funzionamento e l'efficienza sono stati ottimizzati per fornire acqua calda ad alta temperatura tra 60 e 65 °C (con dT = 10 °C).

NEG - versione HE

NEG		013	015	019	023	025	029	033	037	041	042	048	056
Refrigerazione (1)													
Potenza frigorifera	kW	52,1	59,7	66,9	79,4	91,6	108	126	140	152	152	176	208
Potenza assorbita totale	kW	11,0	12,9	14,6	17,4	19,5	22,7	26,4	28,8	31,8	33,3	40,7	46,1
EER	-	4,76	4,64	4,57	4,57	4,71	4,73	4,80	4,85	4,79	4,56	4,31	4,51
Utenza													
Portata acqua	m³/h	9,0	10,3	11,5	13,7	15,7	18,5	21,7	24,0	26,2	26,1	30,2	35,7
Perdita di carico	kPa	19,5	25,5	31,9	44,7	25,5	35,1	26,4	32,2	38,1	37,0	49,3	68,9
Sorgente													
Portata acqua	m³/h	10,9	12,5	14,0	16,7	19,1	22,4	26,3	29,0	31,6	31,8	37,1	43,6
Perdita di carico	kPa	30,4	40,1	50,3	30,4	39,8	29,9	40,8	34,1	40,4	66,5	90,2	52,5
Refrigerazione (2)													
Potenza nominale	kW	52,1	59,7	66,9	79,4	91,6	108	126	140	152	152	176	208
Efficienza energetica stagionale in raffreddamento	%	254	247	240	245	244	250	254	260	250	228	210	225
SEER	-	6,43	6,26	6,06	6,21	6,17	6,33	6,43	6,57	6,33	5,79	5,34	5,70
Refrigerazione di processo ad alta temperatura (3)													
Potenza nominale	kW	52,1	59,7	66,9	79,4	91,6	108	126	140	152	152	176	208
SEPR HT	-	9,01	8,63	8,19	8,19	8,28	8,61	8,53	8,58	8,27	7,97	7,21	7,75
Motoevaporante (4)													
Potenza frigorifera	kW	46,4	53,3	60,0	70,8	82,1	95,9	113	125	136	139	163	190
Potenza assorbita totale	kW	14,3	16,5	18,4	22,3	24,6	29,0	33,0	36,4	39,8	40,9	48,6	56,8
EER	-	3,24	3,23	3,25	3,18	3,34	3,31	3,42	3,42	3,41	3,41	3,35	3,35
Circuiti / Compressore	N°	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	2/4	2/4	2/4
Alimentazione elettrica													
Potenza	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3 - PE / 50											
NEG													
		064	072	078	088	096	112	128	144	162	176	192	
Refrigerazione (1)													
Potenza frigorifera	kW	246	273	297	329	357	-	-	-	596	646	691	
Potenza assorbita totale	kW	53,6	58,2	64,4	71,6	81,0	-	-	-	130	139	151	
EER	-	4,59	4,69	4,60	4,60	4,40	-	-	-	4,58	4,65	4,59	
Utenza													
Portata acqua	m³/h	42,3	46,8	51,0	56,5	61,3	-	-	-	102	111	119	
Perdita di carico	kPa	40,8	50,0	59,2	52,2	60,4	-	-	-	53,1	61,5	69,6	
Sorgente													
Portata acqua	m³/h	51,4	56,8	62,0	68,8	75,1	-	-	-	125	135	145	
Perdita di carico	kPa	73,0	59,0	70,1	68,1	80,2	-	-	-	69,7	54,3	61,8	
Refrigerazione (2)													
Potenza nominale	kW	246	273	297	329	357	-	-	-	596	646	691	
Efficienza energetica stagionale in raffreddamento	%	234	239	231	238	227	-	-	-	253	256	253	
SEER	-	5,92	6,06	5,84	6,03	5,75	-	-	-	6,40	6,47	6,39	
Refrigerazione di processo ad alta temperatura (3)													
Potenza nominale	kW	246	273	297	329	356	-	-	-	596	646	691	
SEPR HT	-	7,86	7,99	7,69	7,98	7,69	-	-	-	8,29	8,67	8,54	
Motoevaporante (4)													
Potenza frigorifera	kW	226	250	273	301	328	371	428	487	546	591	634	
Potenza assorbita totale	kW	64,8	71,3	77,9	88,9	100,1	112	124	150	162	174	186	
EER	-	3,49	3,50	3,50	3,39	3,28	3,30	3,45	3,24	3,38	3,39	3,40	
Circuiti / Compressore	N°	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/6	2/6	2/6	2/6	
Alimentazione elettrica													
Potenza	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3 - PE / 50											

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio.

(1) Temperatura acqua evaporatore IN/OUT 12/7 °C, temperatura acqua condensatore IN/OUT 30/35 °C;

(2) Classificazione Ecodesign dei chiller per la climatizzazione d'ambiente - applicazione fan coil efficienza energetica stagionale in raffreddamento/SEER, come definite nella direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei chiller per la climatizzazione d'ambiente aventi una capacità nominale di raffreddamento non superiore a 2 MW - REGOLAMENTO (UE) 2016/2281 del 20 dicembre 2016;

(3) Classificazione Ecodesign dei chiller per la Refrigerazione di processo ad alta temperatura. SEPR HT, come definito nella direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei chiller per la Refrigerazione di processo aventi una capacità nominale di raffreddamento non superiore a 2 MW - REGOLAMENTO (UE) 2016/2281 del 20 dicembre 2016;

(4) Temperatura acqua evaporatore IN/OUT 12/7 °C, temperatura condensazione 50 °C.

NEG - versione HEX

NEG		013	015	019	023	025	029	033	037	041	042	048	056
Refrigerazione (1)													
Potenza frigorifera	kW	52,7	60,4	69,8	83,7	94,2	111	130	143	156	158	185	217
Potenza assorbita totale	kW	10,5	12,3	13,9	16,6	18,8	22,1	25,1	28,0	31,1	31,3	37,3	44,6
EER	-	5,04	4,92	5,03	5,05	5,00	5,04	5,17	5,11	5,01	5,05	4,96	4,87
Utenza													
Portata acqua	m³/h	9,06	10,4	12,0	14,4	16,2	19,1	22,3	24,6	26,8	27,2	31,8	37,3
Perdita di carico	kPa	19,9	26,1	14,9	21,3	14,8	20,6	19,3	23,3	27,6	16,9	23,2	31,9
Sorgente													
Portata acqua	m³/h	10,9	12,5	14,4	17,3	19,5	23,0	26,8	29,5	32,2	32,6	38,3	45,1
Perdita di carico	kPa	13,2	17,3	22,9	17,9	22,6	21,5	20,1	24,4	29,0	29,6	27,0	37,2
Refrigerazione (2)													
Potenza nominale	kW	52,7	60,4	69,8	83,7	94,2	111	130	143	156	158	185	217
Efficienza energetica stagionale in raffrescamento	%	264	258	265	267	258	259	270	267	258	256	247	243
SEER	-	6,67	6,53	6,69	6,74	6,52	6,56	6,83	6,75	6,52	6,47	6,25	6,15
Refrigerazione di processo ad alta temperatura (3)													
Potenza nominale	kW	52,7	60,4	69,8	83,7	94,2	111	130	143	156	158	185	217
SEPR HT	-	9,70	9,45	9,46	9,20	9,03	9,29	9,41	9,13	8,79	9,23	8,70	8,61
Circuiti / Compressore	N°	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	2/4	2/4	2/4
Alimentazione elettrica													
Potenza	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3 - PE / 50											

NEG		064	072	078	088	096	112	128	144	162	176	192
Refrigerazione (1)												
Potenza frigorifera	kW	251	278	303	331	372	432	484	564	615	664	695
Potenza assorbita totale	kW	50,8	55,1	60,7	69,5	76,2	86,8	96,3	115	126	137	149
EER	-	4,94	5,04	4,99	4,77	4,89	4,97	5,03	4,91	4,88	4,83	4,68
Utenza												
Portata acqua	m³/h	43,0	47,7	52,0	56,9	64,0	74,1	83,1	96,8	106	114	119
Perdita di carico	kPa	31,8	38,4	44,8	52,9	37,7	29,5	36,4	29,6	34,6	39,8	43,1
Sorgente												
Portata acqua	m³/h	51,9	57,3	62,6	69,0	77,3	89,3	100	117	128	138	145
Perdita di carico	kPa	40,4	27,8	32,7	39,1	28,7	37,5	31,2	37,8	44,4	51,4	56,3
Refrigerazione (2)												
Potenza nominale	kW	251	278	303	331	372	431	484	564	615	664	695
Efficienza energetica stagionale in raffrescamento	%	250	258	253	244	256	258	269	260	263	258	254
SEER	-	6,33	6,53	6,40	6,18	6,47	6,53	6,81	6,56	6,65	6,52	6,42
Refrigerazione di processo ad alta temperatura (3)												
Potenza nominale	kW	251	278	303	331	372	431	484	564	615	664	695
SEPR HT	-	8,84	8,99	8,73	8,43	8,84	9,26	9,54	8,99	9,02	9,14	9,10
Circuiti / Compressore	N°	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/6	2/6	2/6	2/6
Alimentazione elettrica												
Potenza	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3 - PE / 50										

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio.

(1) Temperatura acqua evaporatore IN/OUT 12/7 °C, temperatura acqua condensatore IN/OUT 30/35 °C;

(2) Classificazione Ecodesign dei chiller per la climatizzazione d'ambiente - applicazione fan coil. ns,c/SEER, come definite nella direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei chiller per la climatizzazione d'ambiente aventi una capacità nominale di raffrescamento non superiore a 2 MW - REGOLAMENTO (UE) 2016/2281 del 20 dicembre 2016.

(3) Classificazione Ecodesign dei chiller per la Refrigerazione di processo ad alta temperatura. SEPR HT, come definito nella direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei chiller per la Refrigerazione di processo aventi una capacità nominale di raffrescamento non superiore a 2 MW - REGOLAMENTO (UE) 2016/2281 del 20 dicembre 2016.

NEG - versione HP

NEG		013	015	019	023	025	029	033	037	041	042	048	056
Refrigerazione (1)													
Potenza frigorifera	kW	52,7	60,4	69,8	83,7	94,2	111	130	143	156	158	185	217
Potenza assorbita totale	kW	10,5	12,3	13,9	16,6	18,8	22,1	25,1	28,0	31,1	31,3	37,3	44,6
EER	-	5,04	4,92	5,03	5,05	5,00	5,04	5,17	5,11	5,01	5,05	4,96	4,87
Utenza													
Portata acqua	m³/h	9,06	10,4	12,0	14,4	16,2	19,1	22,3	24,6	26,8	27,2	31,8	37,3
Perdita di carico	kPa	19,9	26,1	14,9	21,3	14,8	20,6	19,3	23,3	27,6	16,9	23,2	31,9
Sorgente													
Portata acqua	m³/h	10,9	12,5	14,4	17,3	19,5	23,0	26,8	29,5	32,2	32,6	38,3	45,1
Perdita di carico	kPa	13,2	17,3	22,9	17,9	22,6	21,5	20,1	24,4	29,0	29,6	27,0	37,2
Riscaldamento (2)													
Potenza termica	kW	58,9	67,9	77,3	93,2	104	123	143	158	173	175	207	243
Potenza assorbita totale	kW	13,6	15,8	17,7	21,1	23,5	27,7	31,5	35,0	38,7	39,4	46,7	55,6
COP	-	4,33	4,29	4,38	4,42	4,44	4,46	4,54	4,53	4,48	4,44	4,42	4,37
Utenza													
Portata acqua	m³/h	10,2	11,8	13,4	16,2	18,1	21,4	24,8	27,5	30,1	30,4	35,9	42,2
Perdita di carico	kPa	11,5	15,2	19,6	15,5	19,4	18,6	17,1	21,0	25,1	25,5	23,5	32,5
Sorgente													
Portata acqua	m³/h	13,0	15,0	17,2	20,8	23,3	27,6	32,1	35,5	38,8	39,1	46,1	54,2
Perdita di carico	kPa	40,8	54,1	30,3	44,2	30,3	42,4	39,4	48,2	57,4	34,9	48,5	67,0
Refrigerazione (3)													
Potenza nominale	kW	52,7	60,4	69,8	83,7	94,2	111	130	143	156	158	185	217
Efficienza energetica stagionale in raffrescamento	%	264	258	265	267	258	259	270	267	258	256	247	243
SEER	-	6,67	6,53	6,69	6,74	6,52	6,56	6,83	6,75	6,52	6,47	6,25	6,15
Riscaldamento (4)													
Potenza nominale	kW	66,3	79,8	87,2	105	118	143	162	179	196	199	239	288
Efficienza energetica stagionale in riscaldamento	%	248	241	253	248	250	250	254	253	247	248	241	235
SCOP	-	6,4	6,2	6,5	6,4	6,5	6,4	6,5	6,5	6,4	6,4	6,2	6,1
Circuiti / Compressore	N°	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	2/4	2/4	2/4
Alimentazione elettrica													
Potenza	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3 - PE / 50											
NEG													
		064	072	078	088	096	112	128	144	162	176	192	
Refrigerazione (1)													
Potenza frigorifera	kW	251	278	303	331	372	432	484	564	615	664	695	
Potenza assorbita totale	kW	50,8	55,1	60,7	69,5	76,2	86,8	96,3	115	126	137	149	
EER	-	4,94	5,04	4,99	4,77	4,89	4,97	5,03	4,91	4,88	4,83	4,68	
Utenza													
Portata acqua	m³/h	43,0	47,7	52,0	56,9	64,0	74,1	83,1	96,8	106	114	119	
Perdita di carico	kPa	31,8	38,4	44,8	52,9	37,7	29,5	36,4	29,6	34,6	39,8	43,1	
Sorgente													
Portata acqua	m³/h	51,9	57,3	62,6	69,0	77,3	89,3	100,0	117	128	138	145	
Perdita di carico	kPa	40,4	27,8	32,7	39,1	28,7	37,5	31,2	37,8	44,4	51,4	56,3	
Riscaldamento (2)													
Potenza termica	kW	281	311	340	377	422	485	543	636	694	751	792	
Potenza assorbita totale	kW	63,3	69,2	76,2	87,7	96,5	109	121	145	158	172	185	
COP	-	4,44	4,50	4,47	4,30	4,37	4,46	4,51	4,40	4,39	4,38	4,29	
Utenza													
Portata acqua	m³/h	48,7	54,0	59,0	65,5	73,2	84,2	94,4	110	121	130	138	
Perdita di carico	kPa	34,8	24,1	28,4	34,4	25,1	32,5	27,1	32,9	38,8	44,9	49,5	
Sorgente													
Portata acqua	m³/h	62,8	69,9	76,4	84,0	94,0	109	122	142	155	168	176	
Perdita di carico	kPa	63,6	77,3	90,9	108	76,4	59,4	73,7	59,5	70,0	81,0	88,1	
Refrigerazione (3)													
Potenza nominale	kW	251	278	303	331	372	431	484	564	615	664	695	
Efficienza energetica stagionale in raffrescamento	%	250	258	253	244	256	258	269	260	263	258	254	
SEER	-	6,33	6,53	6,40	6,18	6,47	6,53	6,81	6,56	6,65	6,52	6,42	
Riscaldamento (4)													
Potenza nominale	kW	335	355	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Efficienza energetica stagionale in riscaldamento	%	239	242	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SCOP	-	6,2	6,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Circuiti / Compressore	N°	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/4	2/6	2/6	2/6	2/6	
Alimentazione elettrica													
Potenza	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3 - PE / 50											

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio.

(1) Temperatura acqua evaporatore IN/OUT 12/7 °C, temperatura acqua condensatore IN/OUT 30/35 °C;

(2) Temperatura acqua evaporatore IN/OUT 10/7 °C, temperatura acqua condensatore IN/OUT 40/45 °C;

(3) Classificazione Ecodesign dei chiller per la climatizzazione d'ambiente - applicazione fan coil efficienza energetica stagionale in raffrescamento/SEER, come definite nella direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile dei chiller per la climatizzazione d'ambiente aventi una capacità nominale di raffrescamento non superiore a 2 MW - REGOLAMENTO (UE) 2016/2281 del 20 dicembre 2016;

(4) Classificazione Ecodesign in condizioni di bassa temperatura. Temperatura acqua sorgente in entrata/in uscita 10 °C/7 °C e temperatura acqua calda ingresso/uscita 30 °C/35 °C. Efficienza energetica stagionale in riscaldamento / SCOP, come definite nella direttiva 2009/125/CE del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche Ecodesign per gli apparecchi per riscaldamento d'ambiente con potenza nominale < 400 kW - REGOLAMENTO (UE) N° 813/2013 del 2 Agosto 2013.

LIVELLI SONORI (HE - HEX - HP)

NEG		013	015	019	023	025	029	033	037	041	042	048	056	064	072	078	088	096	112	128	144	162	176	192
Potenza sonora	dB(A)	78	79	80	81	82	84	86	86	86	83	85	87	89	89	89	92	94	95	96	96	97	97	98
Pressione sonora	dB(A)	47	48	49	50	46	48	50	50	51	60	63	57	62	57	60	62	63	64	64	64	65	65	66
Potenza sonora	L dB(A)	75	76	77	78	79	81	83	83	83	80	82	84	86	86	86	89	91	92	93	93	94	94	95
Pressione sonora	L dB(A)	44	45	46	47	43	45	47	47	47	48	50	52	54	54	54	57	59	60	61	61	62	62	63
Potenza sonora	S dB(A)	73	74	75	76	77	79	81	81	81	75	77	79	81	81	81	84	86	87	88	88	89	89	90
Pressione sonora	S dB(A)	42	43	44	45	41	43	45	45	45	43	52	55	49	54	49	52	54	55	56	56	57	57	58

Livello di pressione sonora (calcolato secondo la norma ISO 3744 a 5 metri di distanza dall'unità). Misurazioni del livello di potenza sonora effettuate in conformità alla norma ISO 9614 per le unità certificate Eurovent, in conformità alla norma ISO 3744 per le unità non certificate.

DIMENSIONI (HE - HEX - HP)

NEG		013	015	019	023	025	029	033	037	041	042	048	056	064	072	078	088	096	112	128	144	162	176	192
Profondità	mm	1555	1555	1555	1555	1555	1755	1755	1755	1755	2511	2511	2511	2511	2511	2511	2511	2511	2511	2511	3914	3914	3914	3914
Larghezza	mm	676	676	676	676	676	810	810	810	810	882	882	882	882	882	882	882	882	882	882	883	883	883	883
Altezza	mm	1417	1417	1417	1417	1417	1417	1417	1417	1417	1652	1652	1652	1652	1652	1652	1844	1844	1844	1844	1953	1953	1953	1953

PESI

NEG		HE		013	015	019	023	025	029	033	037	041	042	048	056	064	072	078	088	096	112	128	144	162	176	192
Peso di spedizione		kg	409	412	416	431	442	582	629	633	635	847	919	1002	1099	1112	1115	1327	1460	1521	1612	2164	2208	2263	2373	
	L	kg	425	428	432	447	458	602	649	653	655	887	959	1042	1139	1152	1155	1367	1500	1561	1652	2224	2268	2323	2433	
	S	kg	437	440	444	459	470	617	665	668	670	1097	1169	1252	1349	1362	1365	1577	1710	1771	1862	2568	2612	2667	2777	
	ME	kg	394	396	400	415	420	559	598	601	603	809	873	951	1044	1051	1054	1225	1358	1395	1473	1978	2022	2049	2140	
	ME L	kg	410	412	416	431	432	574	609	612	614	849	913	986	1084	1085	1089	1265	1398	1422	1513	2038	2082	2093	2200	
	ME S	kg	422	424	428	443	444	590	624	627	629	1059	1123	1196	1294	1295	1299	1475	1608	1632	1723	2382	2426	2437	2544	

NEG		HEX		013	015	019	023	025	029	033	037	041	042	048	056	064	072	078	088	096	112	128	144	162	176	192
Peso di spedizione		kg	422	424	429	439	453	634	677	685	687	879	954	1057	1217	1249	1252	1359	1582	1691	1758	2310	2354	2377	2411	
	L	kg	438	440	445	455	469	654	697	705	707	919	994	1097	1257	1289	1292	1399	1622	1731	1798	2370	2414	2437	2471	
	S	kg	450	452	457	467	481	670	712	721	723	1129	1204	1307	1467	1499	1502	1609	1832	1941	2008	2714	2758	2781	2815	

NEG		HP		013	015	019	023	025	029	033	037	041	042	048	056	064	072	078	088	096	112	128	144	162	176	192
Peso di spedizione		kg	422	424	429	439	453	634	677	685	687	879	954	1057	1217	1249	1252	1359	1582	1691	1758	2310	2354	2377	2411	
	L	kg	438	440	445	455	469	654	697	705	707	919	994	1097	1257	1289	1292	1399	1622	1731	1798	2370	2414	2437	2471	
	S	kg	450	452	457	467	481	670	712	721	723	1129	1204	1307	1467	1499	1502	1609	1832	1941	2008	2714	2758	2781	2815	

Per le dimensioni e i pesi aggiuntivi delle versioni idrauliche, consultare i disegni dimensionali. I dati dimensionali e i pesi possono variare. Per ulteriori informazioni, contattare il nostro ufficio vendite.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HR. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com
Certificazione applicabile alle unità:
- Aria/Acqua fino a 400 kW
- Acqua/Acqua fino a 1500 kW

Sede commerciale:
M.T.A. S.p.A. a socio unico
Viale Spagna, 8 ZI
35020 Tribano (PD) Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588676
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.