



CYGNUS G



R454B

Refrigeratori di liquido condensati ad aria con compressori ermetici scroll

Potenza frigorifera nominale 26,7 – 80,8 kW



*Cooling your industry,
optimising your process.*



Cooling, conditioning, purifying.

LA SOLUZIONE INDUSTRIALE GREEN

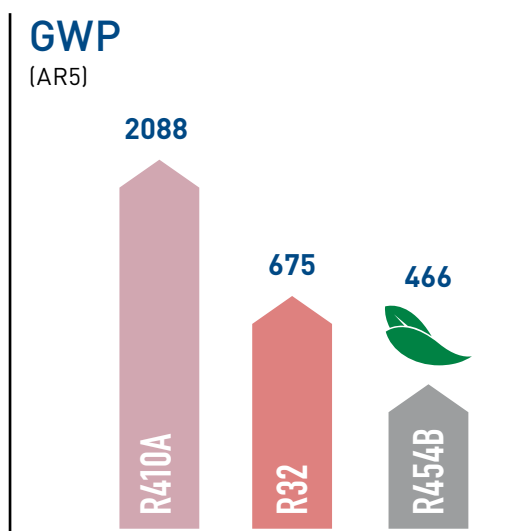
I refrigeratori industriali CYGNUS G condensati ad aria sono progettati specificamente per l'utilizzo in applicazioni gravose.

CYGNUS G è il risultato della transizione verde dei sistemi energetici secondo MTA, combinando affidabilità, durabilità e flessibilità con l'adozione del refrigerante ecologico R454B.

La configurazione plug & play è caratterizzata da un serbatoio di accumulo interno e da pompe singole o doppie. Le numerose opzioni, unite agli ampi limiti operativi, fanno sì che CYGNUS G si adatti perfettamente a un'ampia varietà di applicazioni di raffreddamento di processo.

CYGNUS G è la soluzione flessibile e affidabile per le vostre esigenze industriali.

RAFFREDDAMENTO SOSTENIBILE ED EFFICIENZA ENERGETICA



R454B

-77%

GWP vs. R410A

- Composizione: 69% R32 + 31% R1234yf;
- Basso GWP 466 (IPCC);
- A2L a bassa tossicità, mediamente infiammabile (ISO 817);
- Non lesivo dello strato di ozono.

Limiti operativi estesi

Gli ampi limiti operativi di CYG soddisfano i requisiti di molteplici applicazioni, con temperature di uscita dell'acqua da -5 a +20 °C e un delta T da 4 a 10 °C.

Efficienza certificata

Le efficienze di CYG superano i più recenti standard Ecodesign SEPR per le applicazioni di raffreddamento di processo e sono garantite dalla certificazione Eurovent.

Plug & Play

CYG è dotato di un gruppo idronico integrato. Accessori e kit multipli consentono di adattare ogni unità alle esigenze dell'applicazione. CYG è facile da usare e pronto per l'installazione.

Qualità industriale

CYG è progettato per funzionare in qualsiasi condizione. Il design robusto è caratterizzato da componenti premium testati sul campo e da un'attenzione meticolosa a ogni singolo dettaglio.

TEMPERATURA USCITA ACQUA

-5/+20 °C

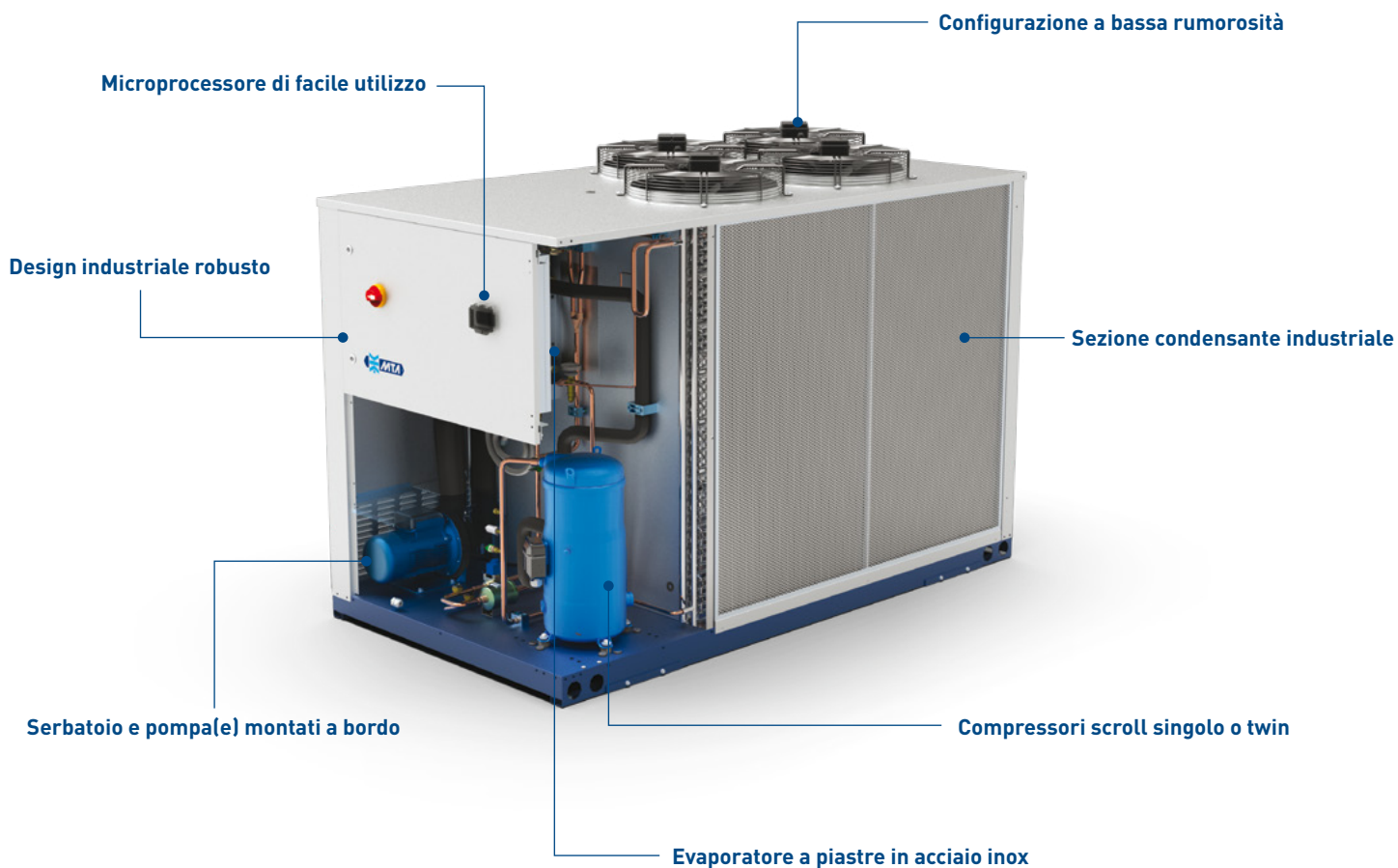
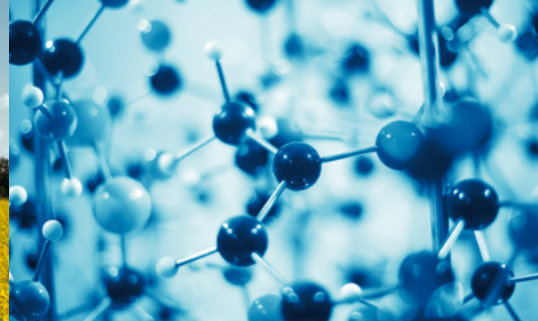
SEPR HT5,44
FINO A

(REG. 2016/2281)

TEMPERATURA AMBIENTE

-20/+46 °C





Ridotta rumorosità

CYG è caratterizzato da una bassa rumorosità, con livelli di potenza sonora inferiori a 67 dB(A) di standard. La soluzione ideale in contesti sensibili al rumore ambientale.

Flessibilità all-in-one

CYG soddisfa le vostre esigenze specifiche. Disponibili un'unità con o senza serbatoio inerziale, senza pompa, con pompa singola o doppia.

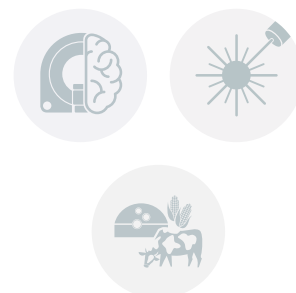
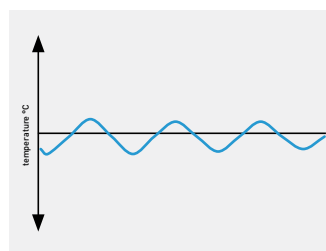
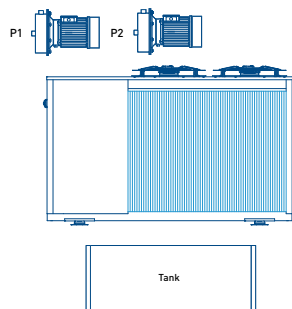
Controllo accurato

Il controllo della temperatura del liquido in uscita e un serbatoio inerziale di dimensioni generose assicurano precisione anche nelle applicazioni industriali con variazioni di carico improvvise.

Evaporatore in acciaio inox

Le gamme di refrigeratori industriali MTA offrono diverse configurazioni di evaporatori. L'evaporatore a piastre in acciaio inox di CYG è ideale nei processi industriali a circuito chiuso multipli.

Riduzione del rumore fino a 67 dB(A)



Caratteristiche standard

- Refrigerante R454B;
- Compressore ermetico scroll (compressori twin dal mod. 211);
- Resistenza carter compressore;
- Condensatore industriale in rame-alluminio;
- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio di accumulo inerziale, vaso di espansione, valvola di sicurezza, rubinetto di carica-mento/drenaggio, manometro e valvola di sfiato automatica;
- Attacchi idraulici filettati direttamente accessibili dall'esterno dell'unità;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori assiali con controllo elettronico della velocità;
- Grado di protezione IPX4 del pannello elettrico;
- Phase monitor;
- Carica refrigerante e olio incongelaibile eseguite in fabbrica;
- Collaudo e prove eseguite in fabbrica (prestazioni, funzionamento, qualità e sicurezza).

Opzioni

- Winter package: minima temperatura ambiente -20 °C, serbatoio di accumulo inerziale, pompa a media prevalenza, filtri di protezione batterie condensanti e supporti antivibranti;
- Configurazione con serbatoio di accumulo;
- Pompe a bassa/media prevalenza (a seconda del modello);
- Doppia pompa (1 run/1 stand-by; a richiesta);
- Resistenze antigelo su evaporatore, pompa e serbatoio di accumulo inerziale (se presenti).

Kit

- Display remoto;
- Scheda seriale (RS485 Modbus);
- Sistema di supervisione xWEB300D EVO;
- Avviatori soft starter;
- Filtri di protezione batterie condensanti;
- Supporti antivibranti.

CYG		081	101	131	171	211	251	301
Potenza frigorifera nominale (1)	kW	26,69	35,03	45,20	50,93	61,27	71,89	80,83
Potenza totale assorbita (1)	kW	6,03	8,15	10,63	11,49	14,73	15,91	19,12
EER (2)	-	4,43	4,30	4,25	4,43	4,16	4,52	4,23
SEPR HT (3)	-	5,09	5,04	5,05	5,25	5,07	5,44	5,24
Potenza frigorifera nominale (4)	kW	19,37	25,61	33,16	37,59	44,71	52,38	59,02
Potenza totale assorbita (4)	kW	7,11	9,25	11,83	12,80	16,76	18,18	21,32
EER (5)	kW	2,72	2,77	2,80	2,94	2,67	2,88	2,77
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3+N-PE / 50						
Circuiti / Compressori	N°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/2	1/2	1/2
Potenza sonora (6)	dB(A)	75,1	75,6	76,1	76,9	81,3	81,9	82,3
Pressione sonora (7)	dB(A)	47,1	47,6	48,1	48,9	53,3	53,9	54,3
Larghezza	mm	810	810	1112	1112	1112	1112	1112
Altezza	mm	1184	1184	1464	1464	1552	1552	1552
Profondità	mm	1998	1998	2102	2102	2503	2503	2503
Peso installato	kg	463	489	586	607	735	770	778

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio. I livelli sonori, le dimensioni e i pesi si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) Dati riferiti alle condizioni nominali, temperatura ambiente esterna 25 °C e temperatura dell'acqua dell'evaporatore IN/OUT 20/15 °C;
- (2) Dati riferiti al funzionamento a pieno carico e alle condizioni nominali, temperatura ambiente esterna 25 °C e temperatura dell'acqua dell'evaporatore IN/OUT 20/15 °C;
- (3) Dati dichiarati in conformità al Regolamento europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i refrigeratori e i refrigeratori di processo ad alta temperatura;
- (4) Dati riferiti alle condizioni nominali, temperatura ambiente esterna 35 °C e temperatura dell'acqua dell'evaporatore IN/OUT 12/7 °C;
- (5) Dati riferiti al funzionamento a pieno carico e alle condizioni nominali, temperatura ambiente esterna 35 °C e temperatura dell'acqua dell'evaporatore IN/OUT 12/7 °C;
- (6) Potenza sonora sulla base di misurazioni effettuate in conformità alla norma ISO 3744;
- (7) Pressione sonora a 10 m: valore medio ricavato in campo libero su una superficie riflettente a una distanza di 10 m dal lato esterno del quadro elettrico dell'unità e a un'altezza di 1,6 m dalla base di supporto dell'unità. Valori con tolleranza ±2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento a pieno carico in condizioni nominali, con pompa di circolazione in funzione.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com Certificazione applicabile alle unità:
- Aria/Acqua fino a 600 kW
- Acqua/Acqua fino a 1500 kW

Sede commerciale:
M.T.A. S.p.A. a socio unico
Viale Spagna, 8 ZI
35020 Tribano (PD) Italia
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588676
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.