



TAEevn LWT

Refrigeratori di liquido di processo con compressori scroll.
Potenza frigorifera nominale 4,5 – 52,5 kW



Elevate prestazioni, basse temperature.

I TAEevo LWT sono stati specificamente progettati per applicazioni di processo con produzione di acqua glicolata a bassa temperatura (fino a $-24,9\text{ }^{\circ}\text{C}$). Se equipaggiati con pompa a bordo garantiscono operazioni di installazione semplificate. La configurazione dell'evaporatore, immerso nel serbatoio inerziale, permette di ridurre le dispersioni termiche verso l'esterno e di assicurare un'ottima stabilità della temperatura del fluido di processo anche con carichi termici molto variabili. L'utilizzo di componenti di primaria marca ed il collaudo di tutte le unità assicurano altissimi livelli di affidabilità, riducendo al minimo il pericolo di fermo macchina. I numerosi accessori disponibili rendono il TAEevo LWT perfettamente idoneo alle specifiche esigenze delle più svariate applicazioni industriali con acqua glicolata a bassa temperatura.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Evaporatore a batteria alettata immersa nel serbatoio di accumulo studiata specificamente per applicazioni industriali. Essa permette di ottimizzare lo scambio termico e di minimizzare le perdite di carico, anche con liquidi contenenti impurità;
- Limiti operativi estesi: temperature di ingresso acqua fino a 0 °C, e temperature in uscita fino a -24,9 °C. Temperature ambiente fino a 42 °C e temperatura ambiente minima -5 °C;
- Tutti i refrigeratori di liquido TAEvo LWT rispettano già i limiti Tier 2 richiesti dalla normativa ErP per i chiller di processo a media temperatura, indice SEPR MT (07/2018);
- L'ampio serbatoio di accumulo consente di mantenere costante la temperatura di uscita dell'acqua anche in condizioni di carico termico molto variabile;
- Il grado di protezione del quadro elettrico IP54 rende TAEvo LWT adatto all'installazione esterna;
- L'ampia gamma di accessori e kit permette di soddisfare ogni specifica esigenza impiantistica;
- Circuito di raffreddamento adatto sia a circuiti idraulici atmosferici che in pressione (fino a 6 barg).

Kit

- Kit tanica di caricamento manuale per circuiti idraulici atmosferici;
- Kit di caricamento automatico per circuiti idraulici in pressione;
- Kit ON/OFF remoto semplice (distanza max 150 m);
- Kit terminali remoti: VICX620 display LED, VGI890 display LCD (max 150 m);
- Kit adattatore per terminali remoti VICX620 e VGI890 (mod. 381-802);
- Kit supervisione: RS485 ModBus, xWEB300D PRO;
- Kit modularità: gestione MASTER/SLAVE fino a 5 unità.

Caratteristiche standard

- Refrigerante R449A;
- Compressori ermetici scroll;
- Evaporatore a pacco alettato ad alta efficienza, con tubi in rame ed alette in alluminio, installato all'interno del serbatoio di accumulo idraulico;
- Valvola di espansione elettronica;
- Ventilatori assiali aspiranti, pale con profilo a falce in alluminio ricoperte in polipropilene. La velocità di rotazione dei ventilatori è regolata elettronicamente (regolazione a taglio di fase);
- Condensatore raffreddato ad aria (tubi in rame / alette in alluminio). Filtro aria presente di standard;
- Serbatoio di accumulo inerziale (pressione di progetto 6 barg) completo di valvole di carico/scarico;
- Bypass idraulico di sicurezza tra mandata e ritorno acqua;
- Sensore di livello elettronico di tipo conduttivo;
- Pressostati di alta e bassa pressione refrigerante;
- Manometri refrigerante;
- Controllo a microprocessore parametrico IC208CX;
- Grado di protezione quadro elettrico: IP54;
- Phase monitor;
- Resistenza carter compressore.

Opzioni

- Configurazioni gruppo idraulico: SP (versione priva di pompa) e Pompa P3 (3 barg, opzionale);
- Verniciatura anti corrosione del condensatore;
- Opzione Non Ferrous.

Versioni

- Versione per bassa temperatura ambiente -20 °C.



Microprocessore parametrico IC208CX a doppio display con icone.



Sistemi di supervisione integrabili: RS485 ModBus, xWEB300D PRO.



Valvola di espansione di tipo elettronico.



Evaporatore a batteria alettata immerso in un serbatoio di accumulo ad alta capacità.

TAEvo LWT		081	121	251	351	381	401	502	602	802
Resa frigorifera nominale (1)	kW	4,54	9,30	14,10	17,98	21,17	25,26	35,23	41,30	52,49
Potenza assorbita totale (1)	kW	4,15	7,95	11,01	15,12	19,40	22,26	29,55	36,42	43,91
EER (1)	-	1,09	1,17	1,28	1,19	1,09	1,14	1,19	1,13	1,20
SEPR MT (2)	-	2,59	2,62	2,98	2,87	2,64	2,82	3,00	2,86	2,99
Alimentazione	V/Ph/Hz	400±10% / 3-PE / 50								
Rumorosità 50 Hz (3)	db(A)	53,6	54,1	56,3	58,0	60,3	61,7	61,5	61,5	62,6
Larghezza	mm	761	761	866	866	1150	1150	1255	1255	1250
Profondità	mm	1862	1862	2250	2250	2790	2790	3298	3298	3535
Altezza	mm	1437	1437	2054	2054	2090	2090	2119	2119	2151
Peso in esercizio (4)	Kg	455	641	951	1028	1390	1414	1760	1772	2255
Volume serbatoio	l	140	255	350	350	410	410	500	500	678
Attacchi acqua evaporatore	Rp	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio. I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) Dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura ambiente 35 °C, temperatura acqua IN/OUT evaporatore -15/-20 °C e 50% glicole etilenico;
- (2) Dati dichiarati in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2015/1095 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo a media temperatura;
- (3) Valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1.6 m di altezza rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni nominali di esercizio;
- (4) Peso riferito alla versione 50 Hz senza accessori/opzioni.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



Dichiarazione EAC

M.T.A. S.p.A.
Sede commerciale
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.