



TAURUS TECH

Refrigeratori di liquido condensati ad aria
con compressori ermetici scroll.

Potenza frigorifera nominale 74 – 148 kW



L'eccellenza nel condizionamento residenziale e commerciale.

La serie di refrigeratori di liquido TAURUS TECH soddisfa le esigenze del condizionamento residenziale e commerciale, grazie alla sua versatilità e facilità di installazione. Conforme ai requisiti di progettazione ecocompatibile, fissati dal regolamento ErP EcoDesign, combina un'efficienza stagionale ai massimi livelli della categoria con una dotazione di opzioni e accessori che la rendono applicabile a qualsiasi soluzione impiantistica. Ridotti costi di gestione e installazione, massima affidabilità e tutela dell'ambiente fanno dei chiller TAURUS TECH la scelta giusta per le installazioni di oggi e di domani.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Efficienza energetica stagionale conforme ai limiti richiesti dalla normativa ErP per l'indice SEER;
- Versioni silenziate SHE e SSN con ridotti livelli di rumorosità;
- Elevati valori di EER a pieno carico;
- Estesi limiti di funzionamento che permettono avviamenti ed operatività anche alle condizioni più gravose;
- Ampia scelta di opzioni e kit per una facile installazione;
- Facile accesso a tutti i componenti.

Opzioni

- Opzione bassa temperatura ambiente (funzionamento fino a -20 °C);
- Ventilatori EC Brushless ad alta efficienza;
- Evaporatore a fascio tubiero;
- Singola o doppia pompa a bassa o media prevalenza;
- Serbatoio di accumulo inerziale;
- Recupero di calore totale o parziale;
- Resistenze di protezione antigelo per scambiatori, pompa/e e serbatoio di accumulo inerziale (se presenti);
- Valvole di intercettazione compressori;
- Protezione del vano idraulico con pannellatura o reti metalliche;
- Protezione delle batterie condensanti con filtri o reti metalliche;
- Verniciatura protettiva per le batterie condensanti adatte all'installazione in ambienti aggressivi;
- Soft-starter per ridurre del 30% la corrente di spunto all'avviamento.

Caratteristiche standard

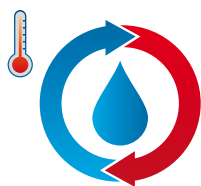
- Refrigerante R410A;
- Compressori ermetici scroll in configurazione mono circuito tandem;
- Resistenza per il riscaldamento dell'olio nel carter compressori e phase-monitor;
- Evaporatore a piastre;
- Ventilatori assiali con pale in alluminio pressofuso e motori AC;
- Grado di protezione quadro elettrico: IP54;
- Controllo a microprocessore di tipo parametrico;
- Valvola di espansione elettronica;
- Batterie condensanti (tubi in rame/alette in alluminio) con disposizione a "V" longitudinale;
- Pressostati di alta e bassa pressione refrigerante;
- Manometri refrigerante.

Kit

- Supporti antivibranti;
- Terminale utente remoto replicato in versione a LED o LCD;
- Kit RS485 ModBus per la connessione a sistemi di supervisione;
- Sistema di supervisione xWEB300D EVO;
- Kit modularità, per gestione rete master/slave da 2 a 5 unità.

Configurazioni acustiche

- HE - Configurazione acustica base;
- SHE - Configurazione acustica silenziata;
- SSN - Configurazione acustica super silenziata.



Sistemi integrati di recupero di calore totale o parziale.



Controllo a microprocessore tecnologicamente avanzato.



Sistemi esterni di supervisione.



Singoli test di fabbrica su tutti i modelli alle condizioni nominali d'esercizio.

Modelli TAT	Versioni	030			035			040			050			055			060			065		
		HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potenza frigorifera nominale (1)	kW	74,4	72,2	69,0	82,8	79,9	75,0	95,3	91,3	84,4	110,0	107,1	102,9	121,1	117,5	112,4	135,8	131,1	124,3	148,3	142,3	133,8
Potenza assorbita totale (1)	kW	24,7	24,3	24,7	27,4	27,3	28,6	33,0	33,5	35,8	36,5	35,7	36,2	42,0	41,6	42,6	48,9	49,0	50,9	51,7	52,4	55,1
EER (2)		3,01	2,97	2,79	3,02	2,93	2,62	2,89	2,73	2,36	3,01	3,00	2,84	2,88	2,82	2,64	2,78	2,68	2,44	2,87	2,72	2,43
SEER (3)		4,35	4,46	4,36	4,02	4,24	4,19	4,34	4,29	4,20	4,25	4,53	4,62	4,14	4,29	4,26	4,20	4,31	4,23	4,26	4,29	4,27
Max temperatura aria esterna (4)	°C	46	46	46	46	46	45	46	46	42	46	46	46	46	46	45	46	46	43	46	46	43
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50																				
Circuiti / Compressori	N°	1/2																				
Potenza livelli sonori (5)	dB(A)	87,5	82,6	79,6	87,1	82,2	78,8	86,7	81,8	78,8	90,3	84,2	81,3	90,1	83,8	80,6	88,8	83,5	80,3	89,9	84,0	79,7
Pressione livelli sonori (6)	dB(A)	59,5	54,6	51,6	59,1	54,2	50,9	58,8	53,8	50,9	62,3	56,3	53,3	62,1	55,9	52,6	60,9	55,5	52,3	61,9	56,0	51,7
Profondità	mm	2507			2507			2507			3407			3407			3407			3407		
Larghezza	mm	1110			1110			1110			1110			1110			1110			1110		
Altezza	mm	2270			2270			2270			2270			2270			2270			2270		
Peso in esercizio	kg	745			770			843			964			1011			1064			1085		

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio. I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) Dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
- (2) Dati riferiti a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
- (3) Dati dichiarati in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento (applicazione condizionamento di ambiente);
- (4) Dati riferiti al funzionamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;
- (5) Determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744;
- (6) Valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni nominali di esercizio.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com. Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW



Dichiarazione EAC

M.T.A. S.p.A.
Sede commerciale
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.