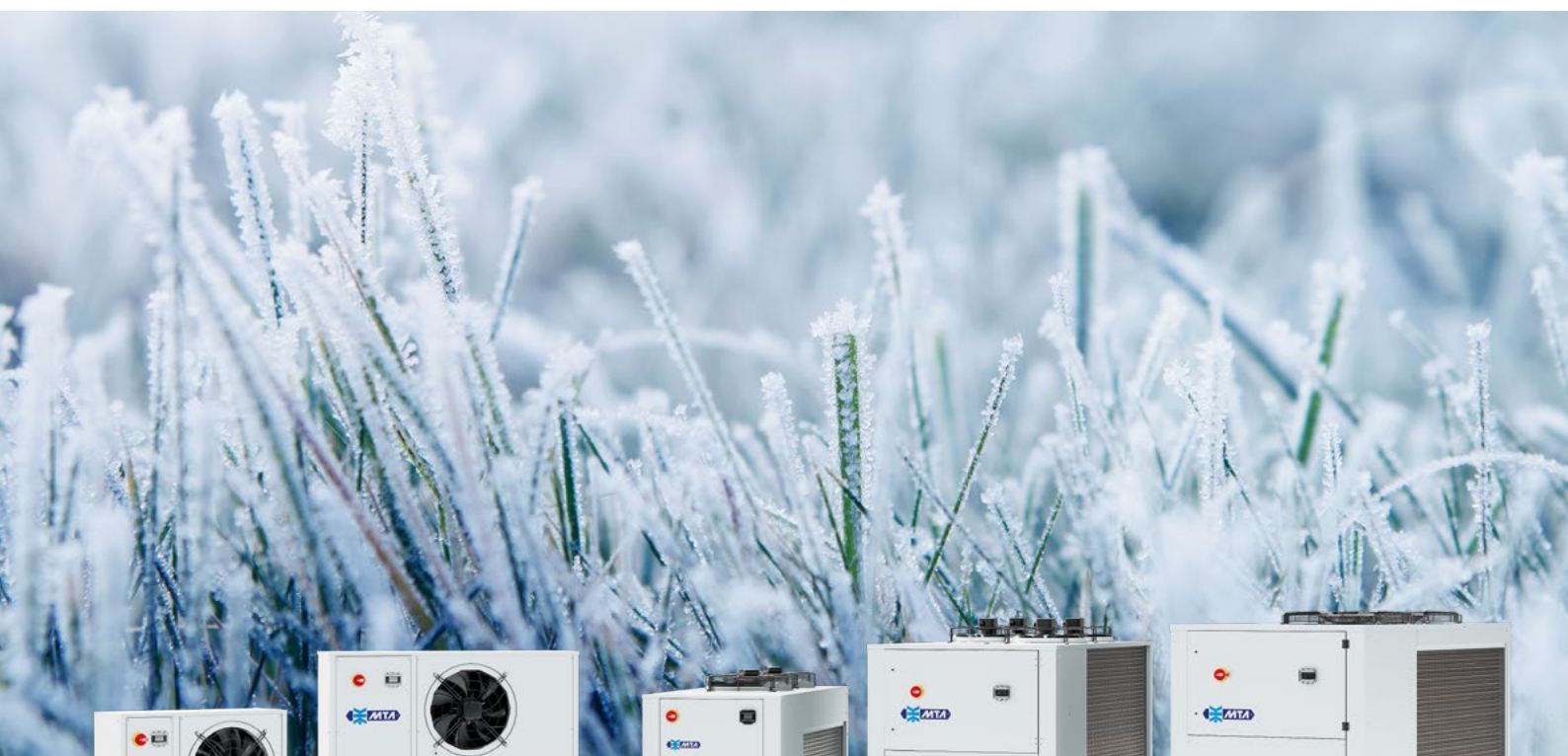




CYGNUS TECH

Refrigeradores de líquido condensados por aire
con compresores herméticos rotativos scroll.
Potencia frigorífica nominal 9 – 80 kW



El refrigerador optimizado para el biogás.

La gama CYGNUS TECH es la solución ideal para refrigeración de sistemas de biogás, ofreciendo amplios límites operativos y asegurando emisiones sonoras bajas. Las numerosas opciones, incluyendo el módulo hidrónico integrado, bombas de baja o media presión, paquete de invierno y soportes antivibración componen la gama CYGNUS TECH, una solución "plug-in" fácilmente integrada en instalaciones, minimizando tiempos y costos.



Cooling, conditioning, purifying.

Ventajas

- Bajísimo nivel de presión sonora.
- Ideales para sistemas hidráulicos de pequeña y mediana potencia.
- Amplios límites de funcionamiento.
- Termostatación auto adaptativa para el funcionamiento en sistemas con bajo contenido de agua.
- Dimensiones reducidas.
- Fácil de gestionar gracias a un simple control de ícono de doble pantalla.
- Instalación sencilla con fácil acceso a todos los componentes.

Opciones

- Paquete de invierno: temperatura ambiente mínima -20 °C (-10 °C para el modelo 020), tanque de almacenamiento inercial, bomba de media presión, filtros de protección de la batería de condensación y soportes antivibración.
- Disponible con depósito inercial.
- Bombas de baja y media prevalencia (según modelo).
- Doble bomba una en stand-by (según el modelo) (mod. 081-301).
- Resistencia anti hielo en evaporador, bomba y depósito.

Características estándar

- Refrigerante R410A.
- Compresor hermético rotativo (mod. 020), compresor hermético scroll (mod. 031-171) y dos compresores scroll en tandem (mod. 211-301).
- Resistencias del cárter del compresor.
- Grupo hidráulico integrado completo con bomba, depósito de inercia, vaso de expansión, válvula de seguridad, llave de cierre en el lado carga/drenaje, manómetro y válvula de purga automática.
- Conexiones hidráulicas roscadas directamente accesibles desde el exterior de la máquina.
- Evaporador de placas de acero inoxidable.
- Ventiladores axiales y regulación electrónica de velocidad.
- Índice de protección eléctrica IPX4.
- Monitor de fase.
- Carga de refrigerante y aceite anticongelante en fábrica.
- Ensayo y pruebas realizadas en fábrica como todos los productos y componentes de MTA.

Kits

- Display remoto.
- Interfaz RS485 ModBus.
- Supervisión xWEB300D de MTA.
- Arrancador suave.
- Filtros metálico en las baterías condensadoras.
- Soportes antivibradores.



Controlador dotado de un microprocesador con iconos y doble display.



Mayor eficiencia y silencio gracias a los compresores Scroll.



Módulo de bombeo integrado con o sin depósito de inercia.



Control remoto para la gestión a distancia de la unidad.

Modelos CYT		020	031	051	071	081	101	131	171	211	251	301	
Potencia frigorífica nominal (1)	kW	8,83	12,96	18,59	21,31	27,26	35,54	44,54	51,13	61,57	72,03	80,31	
Potencia total absorbida (1)	kW	1,89	2,82	4,35	5,04	6,07	8,02	10,87	11,91	14,73	15,89	19,01	
EER (2)		4,68	4,60	4,28	4,23	4,49	4,43	4,10	4,29	4,18	4,53	4,23	
SEPR HT (3)		5,01	5,22	5,44	5,11	5,36	5,40	5,19	5,34	5,21	5,51	5,35	
Potencia frigorífica nominal (4)	kW	6,31	9,16	13,31	15,37	19,48	25,45	31,97	36,68	44,03	51,55	57,56	
Potencia total absorbida (4)	kW	2,09	3,30	4,99	5,63	6,98	9,20	12,13	13,42	16,73	18,29	21,44	
EER (5)		3,02	2,77	2,67	2,73	2,79	2,77	2,64	2,73	2,63	2,82	2,69	
Alimentación	V/Ph/Hz	230±10%/1/50		400 ± 10% / 3+N-PE / 50									
Circuitos / Compresores	N°	1/1						1/2					
Potencia sonora (6)	dB(A)	66,9	68,7	69,9	70,9	69,5	72,5	74,8	76,2	76,6	77,4	77,0	
Presión sonora (7)	dB(A)	38,9	40,7	41,9	42,9	41,5	44,5	46,8	48,2	48,6	49,4	49,0	
Largo	mm	426	580	580	580	810	810	1112	1112	1112	1112	1112	
Ancho	mm	978	1420	1420	1420	1960	1960	2060	2060	2470	2470	2470	
Altura	mm	985	1288	1288	1288	1203	1203	1477	1477	1595	1595	1595	
Peso en ejercicio	kg	85	145	156	166	244	261	350	381	491	522	533	

Datos declarados según UNI EN 14511:2018. Los valores indicados se refieren a la unidad en versión base sin accesorios/opcionales, con alimentación de tipo eléctrico y en condiciones nominales de ejercicio. Los niveles sonoros, los pesos y las dimensiones se refieren a unidad en configuración básica, sin añadido de opcionales.

- (1) Datos referidos a las condiciones normales de funcionamiento: temperatura ambiente 25 °C y temperatura IN/OUT agua evaporador 20/15 °C.
- (2) Dato referido a plena carga y a las condiciones nominales de funcionamiento: temperatura ambiente 25 °C y temperatura agua IN/OUT evaporador 20/15 °C.
- (3) Dato declarado en conformidad al Reglamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo a los requisitos de diseño ecocompatibles para los productos de refrigeración y para los refrigeradores de procesos de alta temperatura.
- (4) Datos referidos a las condiciones normales de funcionamiento: temperatura ambiente 35 °C y temperatura IN/OUT agua evaporador 12/7 °C.
- (5) Dato referido a plena carga y a las condiciones nominales de funcionamiento: temperatura ambiente 35 °C y temperatura agua IN/OUT evaporador 12/7 °C.
- (6) Determinada sobre la base de medidas efectuadas de acuerdo a la normativa ISO 3744.
- (7) Valor medio obtenido en campo abierto sobre el plano reflectante a una distancia de 10 m del lado externo del cuadro eléctrico de la máquina y a 1,6 m de altura nominal y con bomba de recirculación, respecto a la base de apoyo de la unidad. Valores de tolerancia ± 2 dB.



MTA es una empresa certificada ISO9001, un signo del compromiso para la completa satisfacción del cliente.



El marcado CE garantiza que los productos MTA son conformes a las directivas Europeas sobre la seguridad.



MTA participa en el programa E.C.C. para fabricantes L.C.P.-H.P. Los productos certificados están listados en: www.eurovent-certification.com



Declaración EAC

M.T.A. S.p.A.

Sede comercial
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.