



# PHOENIX G



Refrigeradores de líquido condensados por aire  
con compresores semiherméticos de doble tornillo.  
Potencia frigorífica nominal 375 - 1908 kW

R513A



## Precisión y potencia con un bajo GWP.

Los enfriadores de líquido de la serie PHOENIX G han sido expresamente diseñados para resaltar la calidad frigorífica del refrigerante R513A, con un bajo GWP. Su uso natural se encuentra en aplicaciones industriales con carga térmica constante y variable, gracias a las opciones técnicas y la regulación Smart Stepless, que garantiza el suministro exacto de la capacidad de refrigeración requerida por el sistema, lo que permite alcanzar los índices de rendimiento estacional SEPR HT para el cumplimiento de ErP y los índices de rendimiento de carga con calificación EER extremadamente altos.



Cooling, conditioning, purifying.

## Ventajas

- Refrigerante R513A con un bajo GWP.
- Alta eficiencia energética estacional (SEPR HT).
- El controlador garantiza la máxima flexibilidad de adaptación a cualquier condición de operación, gracias a la lógica de control propia de Smart Stepless.
- Alta fiabilidad y continuidad de operación (hasta 2 compresores de tornillo y lógica "Smart Stepless").
- Límites operacionales extendidos.
- Equipo de seguridad completo: control continuo del rango de operación de los compresores y del nivel de aceite en el cárter; Presostatos HP / LP, monitor de fases, resistencias de cárter, presostato diferencial.
- Amplia gama de accesorios y kits para soluciones personalizadas.

## Opciones

- Temperatura mínima ambiente -20 °C.
- Bomba simple de baja o media presión.
- Doble bomba de baja presión.
- Depósito de acumulación inercial (hasta el modelo 6002);
- Resistencias de protección anti hielo para el evaporador, bomba/s y depósito.
- Válvula de cierre compresor (aspiración).
- Ventiladores EC Brushless de alta eficiencia (de serie en la versión SSN).
- Baterías micro canal.
- Barniz protector de las baterías condensadoras adecuadas para instalaciones con ambientes agresivos.
- Filtros de malla metálica de protección de las baterías condensadoras
- Arrancadores suaves para los compresores.
- Compartimento de compresores insonorizado (versión HE).
- Recuprador de calor total (hasta el modelo 6002).

## Características estándar

- Refrigerante R513A.
- Compresores de tornillo optimizado para el refrigerante R513A y la regulación Smart Stepless.
- Resistencia de cárter compresores y monitor de fases.
- Baterías condensadoras (tubos de cobre con aletas de aluminio) dispuestas en módulos en forma de "V" transversal).
- Ventiladores axiales compuestos por rejillas protectoras y cuerpo de aluminio fundido a presión.
- Válvula expansión electrónica.
- Evaporador multitubular optimizado para el refrigerante R513A.
- Kit conexión "Victaulic" suministrado de serie en todas las unidades.
- Cuadro eléctrico con grado de protección: IP54.
- Controlador electrónico xDRIVE a microprocesador con un software expresamente diseñado por MTA. Elevada capacidad de cálculo e interfaz gráfica de muy fácil uso, preparado para la conexión a sistemas de supervisión como Ethernet, USB, RS 485 Modbus.

## Configuración acústica

- HE - Configuración acústica básica.
- SHE - Configuración acústica silenciada.
- SSN - Configuración acústica súper silenciada.

## Kits

- Soportes antivibradores.
- Kit filtros metálicos para la protección de las baterías condensadoras.
- Display remoto duplicado.
- Sistema de supervisión xWEB300D EVO.
- Modularidad para gestión mediante maestro/esclavo de 3 a 7 unidades.

Modelos PNG2	2501			3201			3601			4302			5002			5602			6002		
	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potencia frigorífica nominal (1)	kW																				
Potencia total absorbida (1)	kW																				
EER (2)																					
SEPR HT (3)																					
Max temp. aire ambiente (4)	°C																				
Alimentación	V/Ph/Hz																				
Circuitos/Compresores	Nº																				
Potencia sonora (5)	dB(A)																				
Presión sonora (6)	dB(A)																				
Ancho	mm																				
Largo	mm																				
Altura	mm																				
Peso en ejercicio	kg																				

Modelos PNG2	6402			7202			8402			9602			11202			12802		
	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potencia frigorífica nominal (1)	kW																	
Potencia total absorbida (1)	kW																	
EER (2)																		
SEPR HT (3)																		
Max temp. aire ambiente (4)	°C																	
Alimentación	V/Ph/Hz																	
Circuitos/Compresores	Nº																	
Potencia sonora (5)	dB(A)																	
Presión sonora (6)	dB(A)																	
Ancho	mm																	
Largo	mm																	
Altura	mm																	
Peso en ejercicio	kg																	

**Datos declarados según UNI EN 14511:2018. Los valores indicados se refieren a unidades en la versión básica sin accesorios / opciones con alimentación del tipo eléctrica y en condiciones nominales de ejercicio. Los niveles sonoros, pesos y dimensiones se refieren a la unidad en configuración básica, sin opcionales.**

- (1) Datos referidos a las condiciones nominales de funcionamiento con temperatura ambiente 25 °C y temperatura agua ENTRADA/SALIDA evaporador 20/15 °C.
- (2) Datos referidos a plena carga y a las condiciones nominales de funcionamiento con temperatura ambiente 25 °C y temperatura agua ENTRADA/SALIDA evaporador 20/15 °C.
- (3) Datos declarados en conformidad al Reglamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo a los requisitos de diseño ecocompatibles para los productos de refrigeración y para los refrigeradores de procesos de alta temperatura.
- (4) Datos referidos al funcionamiento en modalidad de refrigeración con agua de salida del evaporador a 15 °C.
- (5) Determinada sobre la base de medidas efectuadas de acuerdo a la normativa ISO 3744.
- (6) Valor medio obtenido en campo abierto sobre el plano reflectante a una distancia de 10 m del lado externo del cuadro eléctrico de la máquina y a 1,6 m de altura respecto a la base de apoyo de la unidad. Valores de tolerancia ± 2 dB. Los niveles sonoros se refieren al funcionamiento de la unidad a plena carga a las condiciones de cálculo.



MTA es una empresa certificada ISO9001, un signo del compromiso para la completa satisfacción del cliente.



El mercado CE garantiza que los productos MTA son conformes a las directivas Europeas sobre la seguridad.



MTA participa en el programa E.C.C. para fabricantes L.C.P.-H.P. Los productos certificados están listados en: [www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com) Certificación Eurovent aplicable a las unidades con capacidades frigoríficas: - Aire/Agua hasta de 600 kW - Agua/Agua hasta 1.500 kW

**M.T.A. S.p.A.**

Sede comercial  
Viale Spagna, 8 - ZI  
35020 Tribano (PD) - Italy  
Tel. +39 049 9588611  
Fax +39 049 9588612  
[info@mta-it.com](mailto:info@mta-it.com)  
[www.mta-it.com](http://www.mta-it.com)



Cooling, conditioning, purifying.