



iPHOENIX G



Refrigeradores de líquido condensados por aire, con compresores semiherméticos de doble tornillo con velocidad variable inverter.
Potencia frigorífica nominal 382 - 1945 kW

R513A



La solución inverter de bajo GWP

Los refrigeradores de líquido de la serie iPHOENIX G, gracias a la utilización de la tecnología inverter de velocidad variable, aseguran una alta eficiencia a cargas parciales, en línea con los requisitos de rendimiento energéticos estacionales de la normativa ErP SEPR HT Tier 2.

El refrigerante de bajo GWP, R513A, amplía el rango de aplicación, mientras que la construcción robusta y los componentes de la más alta calidad aumentan el grado de fiabilidad.



Cooling, conditioning, purifying.

Ventajas

- Refrigerante R513A con un bajo GWP.
- Alta eficiencia energética estacional (SEPR HT).
- Máxima flexibilidad para adaptarse a las condiciones funcionales, gracias a la tecnología inverter de velocidad variable y a la lógica de regulación por pasos.
- Límites operacionales extendidos.
- Equipo de seguridad completo: control continuo del rango de operación de los compresores y del nivel de aceite en el cárter; Presostatos HP / LP, monitor de fases, resistencias de cárter, presostato diferencial.
- Amplia gama de accesorios y kits para soluciones personalizadas.

Opciones

- Temperatura mínima ambiente -20 °C.
- Bomba simple de baja o media presión.
- Doble bomba de baja o media presión.
- Depósito de acumulación inercial (hasta el modelo 6002).
- Resistencias de protección anti hielo para evaporador y grupo hidráulico (en caso que esté presente).
- Válvula de cierre compresor (aspiración).
- Ventiladores axiales AC (de serie en la gama HE).
- Ventiladores EC Brushless de alta eficiencia (de serie en la versión SSN - opcional en la versión HE).
- Baterías micro canal.
- Baterías de condensación pre barnizadas.
- Filtros de malla metálica de protección de las baterías condensadoras.
- Compartimento de compresores insonorizado (versión HE).
- Cerramiento insonorizado para grupo hidráulico y compresores.
- Recuperador de calor total (hasta el modelo 6002).

Características estándar

- Refrigerante R513A.
- Un solo circuito frigorífico con compresor de tornillo, optimizado para refrigerante R513A y tecnología inverter de velocidad variable (unidad de circuito único), y doble circuito frigorífico (1 + i) con compresores de tornillo con tecnología inverter de velocidad variable y regulación por pasos (unidad de dos circuitos).
- Resistencia de cárter compresores y monitor de fases.
- Baterías condensadoras (tubos de cobre con aletas de aluminio) dispuestas en módulos en forma de "V" transversal].
- Válvula expansión electrónica.
- Evaporador multitubular optimizado para el refrigerante R513A.
- Kit conexión "Victaulic" suministrado de serie en todas las unidades.
- Cuadro eléctrico con grado de protección: IP54.
- Controlador electrónico xDRIVE a microprocesador con un software expresamente diseñado por MTA.
- Elevada capacidad de cálculo e interfaz gráfica de muy fácil uso, preparado para la conexión a sistemas de supervisión como Ethernet, USB, RS485 Modbus.

Configuración acústica

- HE - Configuración acústica básica.
- SSN - Configuración acústica súper silenciada.

Kits

- Soportes antivibradores.
- Kit filtros metálicos para la protección de las baterías condensadoras.
- Display remoto duplicado.
- Filtros RFI.
- Sistema de supervisión xWEB300D EVO.
- Modularidad para gestión mediante maestro/esclavo de 3 a 7 unidades.

Modelos iPNG2	Versiones	2501		3201		4001		4302		5002		5302		6002	
		HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN
Potencia frigorífica nominal [1]	kW	381,69	340,48	495,61	440,13	638,11	566,72	670,99	598,77	798,79	712,42	843,70	748,11	981,01	874,24
Potencia total absorbida [1]	kW	95,19	101,54	124,88	132,00	157,43	168,26	165,68	178,64	186,08	198,73	201,75	217,87	228,24	241,73
EER [2]		4,01	3,35	3,97	3,33	4,05	3,37	4,05	3,35	4,29	3,58	4,18	3,43	4,30	3,62
SEPR HT [3]		5,69	5,99	5,58	5,74	5,83	6,12	5,64	5,88	5,85	6,20	5,80	6,04	5,90	6,22
Alimentación	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50													
Circuitos/Compresores	Nº	1/1		1/1		1/1		2/2		2/2		2/2		2/2	
Potencia sonora [4]	dB(A)	97,8	90,3	98,5	91,0	100,0	92,6	98,5	91,0	99,5	91,9	99,6	92,0	100,1	92,5
Presión sonora [5]	dB(A)	69,8	62,3	70,5	63,0	72,0	64,6	70,5	63,0	71,5	63,9	71,6	64,0	72,1	64,5
Ancho	mm	2190		2190		2190		2190		2190		2190		2190	
Largo	mm	3500		3500		4500		4500		5500		5500		6500	
Altura	mm	2425		2425		2425		2425		2425		2425		2425	
Peso en ejercicio	kg	2361	2398	3149	3163	3771	3769	4328	4447	5284	5368	6473	5593	5509	6528

Modelos iPNG2	Versiones	6402		6802		8202		8602		10402		12202	
		HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN
Potencia frigorífica nominal [1]	kW	1032,12	917,73	1134,44	1015,37	1337,22	1196,67	1603,94	1447,22	1721,10	1541,02	1944,90	1740,94
Potencia total absorbida [1]	kW	247,51	266,35	260,69	276,40	318,09	344,28	396,30	429,41	412,99	445,99	481,46	509,11
EER [2]		4,17	3,45	4,35	3,67	4,20	3,48	4,05	3,37	4,17	3,46	4,04	3,42
SEPR HT [3]		5,58	5,74	5,71	5,98	5,75	5,99	5,69	5,90	5,89	6,09	5,83	6,05
Alimentación	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50											
Circuitos/Compresores	Nº	2/2		2/2		2/2		2/2		2/2		2/2	
Potencia sonora [4]	dB(A)	100,4	92,8	100,5	92,9	101,8	94,2	101,1	93,5	101,6	93,9	102,6	95,0
Presión sonora [5]	dB(A)	72,4	64,8	72,5	64,9	73,8	66,2	73,1	65,5	73,6	65,9	74,6	67,0
Ancho	mm	2190		2190		2190		2190		2190		2190	
Largo	mm	6500		7500		8500		9500		10500		11500	
Altura	mm	2515		2515		2515		2515		2515		2515	
Peso en ejercicio	kg	6621	6676	7185	7211	8046	8044	8798	8767	9480	9420	10295	10206

Datos declarados según UNI EN 14511:2018. Los valores indicados se refieren a unidades en la versión básica sin accesorios / opciones con alimentación del tipo eléctrica y en condiciones nominales de ejercicio. Los niveles sonoros, pesos y dimensiones se refieren a la unidad en configuración básica, sin opcionales.

- (1) Datos referidos a las condiciones nominales de funcionamiento con temperatura ambiente 25 °C y temperatura agua ENTRADA/SALIDA evaporador 20/15 °C.
- (2) Datos referidos a plena carga y a las condiciones nominales de funcionamiento con temperatura ambiente 25 °C y temperatura agua ENTRADA/SALIDA evaporador 20/15 °C.
- (3) Datos declarados en conformidad al Reglamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo a los requisitos de diseño ecocompatibles para los productos de refrigeración y para los refrigeradores de procesos de alta temperatura.
- (4) Determinada sobre la base de medidas efectuadas de acuerdo a la normativa ISO 3744.
- (5) Valor medio obtenido en campo abierto sobre el plano reflectante a una distancia de 10 m del lado externo del cuadro eléctrico de la máquina y a 1,6 m de altura respecto a la base de apoyo de la unidad. Valores de tolerancia ± 2 dB. Los niveles sonoros se refieren al funcionamiento de la unidad a plena carga a las condiciones de cálculo.



MTA es una empresa certificada ISO9001, un signo del compromiso para la completa satisfacción del cliente.



El marcado CE garantiza que los productos MTA son conformes a las directivas Europeas sobre la seguridad.



MTA participa en el programa E.C.C. para fabricantes L.C.P.-H.P. Los productos certificados están listados en: www.eurovent-certification.com Certificación Eurovent aplicable a las unidades con capacidades frigoríficas: - Aire/Agua hasta de 600 kW - Agua/Agua hasta 1.500 kW

M.T.A. S.p.A.
Sede comercial
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italia
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.