



# ARIES G



Refrigeradores de líquido condensados por aire  
con compresores herméticos scroll.

Potencia frigorífica nominal 228 – 867 kW

R454B



## Eficiencia energética de bajo GWP.

La serie de refrigeradores de líquido ARIES G evoluciona para responder a las exigencias actuales y futuras de la refrigeración de los procesos industriales. Gracias a su versatilidad y límites operacionales extendidos, podemos satisfacer la necesidad de enfriamiento de cada proceso productivo. Desarrollada para respetar los requisitos de rendimiento energético estacionales requeridos por la normativa ErP EcoDesign, minimizando el impacto medioambiental gracias al uso de refrigerante R454B de bajo GWP. La gama ARIES G es un ejemplo de diseño, destinado a obtener una reducción de costes de ejercicio para la refrigeración de los procesos industriales, sin descuidar la fiabilidad y el compromiso con el medio ambiente.



Cooling, conditioning, purifying.

## Ventajas

- Refrigerante de bajo GWP R454B [GWP 466].
- Todos los refrigeradores de líquido ARIES G cumplen con los límites requeridos por la regulación ErP, en términos de SEPR HT (Tier 2 - 01/01/2021) para la versión básica, y SEPR MT (Tier 2 - 02/07/2018) para configuración MWT (baja temperatura de salida de agua hasta -10 °C).
- Versiones SHE y SSN con bajísimos niveles sonoros.
- Amplios límites de funcionamiento para ponerse en marcha y trabajar incluso en las condiciones más difíciles.
- Amplia selección de opcionales para una fácil instalación.
- Fácil acceso a todos los componentes.
- Control electrónico evolucionado con web-server integrado.

## Opciones

- Configuración MWT para baja temperatura de salida del agua del evaporador (hasta -10 °C).
- Opción de baja temperatura ambiente (funcionamiento hasta -20 °C).
- Evaporador multitubular en acero inoxidable.
- Bomba simple o doble de baja o media presión.
- Depósito de acumulación inercial.
- Resistencias de protección anti hielo para el evaporador, bomba/s y depósito.
- Válvulas de aspiración/descarga en los compresores.
- Camisa o paneles insonorizantes en los compresores (para configuración HE).
- Ventiladores EC Brushless de alta eficiencia para un adicional ahorro energético (de serie en la versión SSN).
- Recuperación de calor total.
- Barniz protector de las baterías condensadoras, adecuadas para instalaciones con ambientes agresivos.
- Filtros de malla metálica de protección de las baterías condensadoras.
- Arrancadores suaves de los compresores para reducir la corriente de arranque un 20%.

## Características estándar

- Refrigerante R454B.
- De 4 a 6 compresores herméticos scroll conectados en paralelo o trio, en dos circuitos independientes.
- Resistencia de cárter y monitor de fases.
- Evaporador multitubular.
- Kit de conexión hidráulica tipo victaulic (suministrado con cada unidad).
- Válvula de expansión electrónica
- Ventiladores de tipo axial con rejillas de protección y cuerpo de aluminio extrusionado.
- Grado de protección eléctrica IP54.
- Carga de refrigerante, aceite anti congelable y pruebas realizadas en fábrica.
- Controlador electrónico con microprocesador de elevada capacidad de cálculo e interfaz gráfica de fácil uso.
- Salida serie RS485 ModBus para la conexión a sistemas de supervisión.
- Gestión de modularidad de serie hasta 2 unidades.

## Kits

- Soportes antivibradores.
- Filtros de malla metálica de protección de las baterías condensadoras.
- Display remoto.
- Sistema de supervisión xWEB300D EVO.
- Kit de modularidad para la gestión de maestro/esclavo entre 3 y 7 unidades.

## Versiones

- HE - Configuración acústica básica.
- SHE - Configuración acústica silenciada.
- SSN - Configuración acústica súper silenciada.

Modelos ASG2	Versiones	065			075			090			105			115			140		
		HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potencia frigorífica nominal (1)	kW	228	219	208	260	246	236	305	285	269	371	353	339	415	390	374	487	451	432
Potencia total absorbida (1)	kW	57	58	62	60	62	65	76	81	86	82	85	88	97	101	106	119	128	134
EER (2)		4,01	3,78	3,38	4,34	3,96	3,64	4,00	3,51	3,14	4,50	4,17	3,87	4,28	3,85	3,53	4,09	3,52	3,23
SEPR HT (3)		5,29	5,46	5,39	5,63	5,54	5,64	5,45	5,24	5,68	5,62	5,73	5,85	5,58	5,51	6,00	5,61	5,24	5,89
Máx. temp. aire ambiente (4)	°C	43	42	43	47	44	45	46	41	42	47	46	47	47	43	44	47	41	43
Alimentación	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50																	
Circuitos / Compresores	N°	2/4			2/4			2/4			2/4			2/4			2/4		
Potencia sonora (5)	dB(A)	91,3	83,7	79,3	92,9	85,3	80,6	94,4	86,8	80,7	95,3	87,8	80,7	96,1	88,6	82,5	96,1	88,8	80,6
Presión sonora (6)	dB(A)	63,3	55,7	51,3	64,9	57,3	52,6	66,4	58,8	52,7	67,3	59,8	52,7	68,1	60,6	54,5	68,1	60,8	52,6
Ancho	mm	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191
Largo	mm	3091	3091	3091	3091	3091	3091	3091	3091	3091	3439	3439	3439	3439	3439	3439	3465	3465	3465
Altura	mm	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424
Peso en ejercicio	kg	1626			1820			1850			2240			2317			2590		

Modelos ASG2	Versiones	150			160			170			190			210			240		
		HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potencia frigorífica nominal (1)	kW	537	507	486	593	556	533	647	614	591	713	672	643	787	747	718	867	815	781
Potencia total absorbida (1)	kW	120	125	130	129	136	142	137	141	146	159	167	174	167	173	179	188	198	207
EER (2)		4,49	4,06	3,74	4,61	4,10	3,76	4,71	4,34	4,04	4,49	4,03	3,71	4,71	4,31	4,01	4,61	4,11	3,78
SEPR HT (3)		5,88	5,69	6,16	5,89	6,21	6,14	5,82	5,76	6,27	5,76	6,11	6,14	5,95	5,80	6,29	6,05	5,80	6,34
Máx. temp. aire ambiente (4)	°C	47	45	46	47	44	45	47	46	47	47	44	46	47	46	47	47	45	46
Alimentación	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50																	
Circuitos / Compresores	N°	2/4			2/6			2/6			2/6			2/6			2/6		
Potencia sonora (5)	dB(A)	97,1	89,8	81,9	94,8	87,5	81,8	95,6	88,2	82,8	96,8	89,4	82,8	98,1	90,8	83,7	99,5	92,2	83,7
Presión sonora (6)	dB(A)	69,1	61,8	53,9	66,8	59,5	53,8	67,6	60,2	54,8	68,8	61,4	54,8	70,1	62,8	55,7	71,5	64,2	55,7
Ancho	mm	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191
Largo	mm	4455	4455	4455	4455	4455	4455	5445	5445	5445	5445	5445	5445	6435	6435	6435	6435	6435	6435
Altura	mm	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424
Peso en ejercicio	kg	3180			3249			3788			3994			4617			4667		

**Datos declarados según UNI EN 14511:2018. Los valores indicados se refieren a unidades en versión básica sin accesorios / opciones con fuente de alimentación de tipo eléctrico y en condiciones nominales de funcionamiento. Los niveles sonoros, los pesos y las dimensiones se refieren a unidad en configuración básica, sin añadido de opcionales.**

- (1) Datos referidos a las condiciones nominales de funcionamiento: temperatura ambiente 25°C y temperatura agua ENTRADA/SALIDA evaporador 20/15°C.
- (2) Datos referidos a plena carga y a las condiciones nominales de funcionamiento: temperatura ambiente 25 °C y temperatura agua ENTRADA/SALIDA evaporador 20/15 °C.
- (3) Dato declarado en conformidad al Reglamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo a los requisitos de diseño eco compatibles para los productos de refrigeración y para los refrigeradores de procesos de alta temperatura.
- (4) Máxima temperatura ambiente: dato referido al funcionamiento en modalidad de refrigeración con agua de salida del evaporador a 7°C.
- (5) Potencia sonora: determinada sobre la base de medidas efectuadas de acuerdo a la normativa ISO 3744.
- (6) Presión sonora a 10 m: valor medio obtenido en campo abierto sobre el plano reflectante a una distancia de 10 m del lado externo del cuadro eléctrico de la máquina y a 1,6 m de altura, respecto a la base de apoyo de la unidad. Valores de tolerancia ± 2 dB. Los niveles sonoros se refieren al funcionamiento de la unidad a plena carga a las condiciones de cálculo.



MTA es una empresa certificada ISO9001, un signo del compromiso para la completa satisfacción del cliente.



El marcado CE garantiza que los productos MTA son conformes a las directivas Europeas sobre la seguridad.



MTA participa en el programa E.C.C. para fabricantes L.C.P.-H.P. Los productos certificados están listados en: [www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com) Certificación Eurovent aplicable a las unidades con capacidades frigoríficas: - Aire/Agua hasta de 600 kW - Agua/Agua hasta 1.500 kW

**M.T.A. S.p.A.**  
Sede comercial  
Viale Spagna, 8 - ZI  
35020 Tribano (PD) - Italy  
Tel. +39 049 9588611  
Fax +39 049 9588612  
info@mta-it.com  
[www.mta-it.com](http://www.mta-it.com)



Cooling, conditioning, purifying.