



AQUARIUS G ME

Unità motoevaporanti solo freddo con condensazione remota e compressori semiermetici a vite.

Potenza frigorifera nominale 322 – 1394 kW

R513A



Alte prestazioni ed affidabilità.

Le unità motoevaporanti con compressori a vite della serie AQUARIUS G ME rappresentano la miglior soluzione per applicazioni commerciali, dove sono richieste affidabilità ed elevate prestazioni. Le unità AQUARIUS G ME sono state progettate per soddisfare al meglio le richieste del mercato in termini di versatilità ed efficienza energetica, utilizzando componenti di primaria qualità. Il sistema di regolazione smart stepless per il controllo della potenza frigorifera e l'utilizzo di valvole di espansione elettroniche, contribuiscono a massimizzare l'efficienza energetica a pieno carico e ai carichi parziali, ottimizzando le performance stagionali.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Refrigerante R513A a basso GWP;
- Elevata efficienza energetica, specialmente ai carichi parziali;
- Regolazione "smart stepless" continua della capacità frigorifera con controllo auto adattativo della velocità di parzializzazione;
- Logica di comando che garantisce un elevato grado di precisione nel controllo della parzializzazione dei compressori;
- Parzializzazione singolo compressore fino al 25% della potenza frigorifera;
- Scambiatori di calore con basse perdite di carico acqua per contenere i costi di esercizio dei gruppi di pompaggio.

Caratteristiche standard

- Compressori a vite ad alta efficienza con regolazione continua della capacità frigorifera e ottimizzati per gas refrigerante R513A;
- Valvola di non ritorno e rubinetto di intercettazione in mandata compressori;
- Resistenza scaldante del carter compressori e phase monitor;
- Interruttori automatici sul circuito di potenza dei compressori;
- Valvole di espansione elettroniche;
- Evaporatori a fascio tubiero monopasso ottimizzati per gas refrigerante R513A;
- Funzione "unloading" che permette l'avviamento dell'impianto ed il funzionamento della macchina, anche in condizioni molto differenti da quelle nominali;
- Controllore elettronico programmabile a microprocessore con elevata capacità di calcolo e interfaccia grafica di semplice utilizzo, predisposto per la connettività a sistemi di supervisione con protocollo RS485 Modbus;
- Grado di protezione del quadro elettrico: IP54;
- Collaudo e prove eseguite in fabbrica su tutti i modelli.

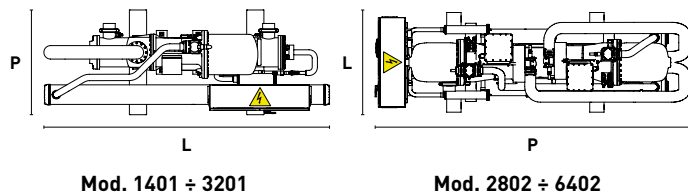
Opzioni

- Pannellatura insonorizzante per i compressori;
- Rubinetto di intercettazione in aspirazione compressori;
- Avviatori soft-start per i compressori;
- Condensatori di rifasamento ($\cos\phi > 0,9$).

Kit

- Connessioni idrauliche di tipo flangiato (lato evaporatore);
- Supporti antivibranti;
- Display remoto;
- xWEB300D EVO per il monitoraggio, il controllo e l'archiviazione dei dati, basato su tecnologia "WEB server";
- Kit modularità, per gestione rete master/slave fino a 7 unità.

Layout prodotto (vista dall'alto)



Terminale utente touch-screen di ultima generazione.



Compressori a vite ad alta efficienza progettati per refrigerante R513A.



Valvole di espansione elettroniche.

Modelli AQG2 ME		1401	1601	1801	2101	2401	2801	3201	2802	3202	3402	3602	3902	4202	4502	4802	5202	5602	6402	
Potenza frigorifera nominale (1)	kW	322	369	436	507	573	640	710	670	798	850	898	978	1062	1122	1183	1244	1289	1394	
Potenza assorbita totale (1)	kW	83	97	110	127	143	159	174	166	194	207	219	237	254	270	285	302	319	350	
EER (2)	-	3,87	3,80	3,98	3,99	4,02	4,03	4,08	4,03	4,10	4,11	4,09	4,13	4,18	4,16	4,15	4,12	4,04	3,99	
Alimentazione	V/Ph/Hz	400±10%/3 - PE/50																		
Circuiti/Compressori	N°	1/1									2/2									
Potenza sonora (3)	dB(A)	93	94	94	95	95	96	97	96	97	97	97	97	97	98	98	98	99	99	100
Pressione sonora (4)	dB(A)	65	66	66	67	67	68	69	68	69	69	69	69	70	70	70	71	71	72	
Larghezza (L)	mm	3924	3876	3867	3867	3836	4111	4032	4966	4966	4979	4979	4982	4982	4982	4982	5030	5030	5032	
Profondità (P)	mm	1460	1460	1460	1485	1460	1460	1460	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	
Altezza	mm	1635	1640	1640	1640	1765	1814	1814	1985	1985	1985	1985	2098	2098	2098	2098	2098	2098	2098	
Peso in esercizio	kg	1913	2090	2374	2402	2720	2822	2815	3765	3879	4193	4498	4954	4982	5032	5072	5191	5401	5562	

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio. I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

(1) Dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C e temperatura di condensazione 45 °C.

(2) Dati riferiti a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C e temperatura di condensazione 45 °C.

(3) Potenza sonora: determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744.

(4) Pressione sonora a 10 m: valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni nominali di esercizio.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.

M.T.A. S.p.A.
Sede commerciale
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.