



iPHOENIX G



Refrigeratori di liquido condensati ad aria con compressori semiermetici a vite a velocità variabile inverter in R513A.

Potenza frigorifera nominale 382 - 1945 kW

R513A



La soluzione inverter a basso GWP

I refrigeratori di liquido della serie iPHOENIX G grazie all'utilizzo della tecnologia inverter a velocità variabile, assicurano un'elevata efficienza ai carichi parziali, in linea con gli indici stagionali ErP per il SEPR HT Tier 2. Il refrigerante a basso GWP R513A amplia il campo di applicazione mentre la struttura robusta e la massima qualità dei componenti incrementano il grado di affidabilità.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Refrigerante R513A a basso GWP;
- Elevata efficienza energetica stagionale (SEPR HT);
- Massima flessibilità di adattamento a qualsiasi condizione di funzionamento grazie alla tecnologia inverter a velocità variabile ed alla logica di regolazione Step;
- Estesi limiti operativi;
- Dotazioni di sicurezza completa: continuo monitoraggio del campo di funzionamento dei compressori e del livello dell'olio nel carter; pressostati HP/LP, phase monitor, resistenze carter e pressostato differenziale;
- Ampia gamma di accessori e kit per soluzioni personalizzate.

Opzioni

- Temperatura minima ambiente -20 °C;
- Singola pompa a bassa o media prevalenza;
- Doppia pompa gemellare a bassa o media prevalenza;
- Serbatoio di accumulo inerziale (fino al modello 6002);
- Resistenze di protezione antigelo per scambiatori e gruppo idraulico (se presente);
- Valvole di intercettazione compressori (aspirazione);
- Ventilatori assiali AC (di serie per HE);
- Ventilatori EC Brushless ad alta efficienza (di serie per SSN - opzione per HE);
- Batterie condensanti micro-canali;
- Batterie condensanti con trattamenti anti-corrosione;
- Filtri in maglia metallica di protezione batterie condensanti;
- Pannellatura insonorizzante compressori (per configurazione HE);
- Pannellatura insonorizzante completa vano idraulico e vano compressori;
- Recupero di calore totale (fino al modello 6002).

Caratteristiche standard

- Refrigerante R513A;
- Singolo circuito frigorifero con compressore a vite ottimizzato per gas refrigerante R513A e tecnologia inverter a velocità variabile (unità monocircuito) e doppio circuito frigorifero (1+i) con compressori a vite a tecnologia inverter a velocità variabile e regolazione Step (unità bicircuito);
- Resistenza per il riscaldamento dell'olio nel carter compressori e phase monitor;
- Batterie condensanti (tubi in rame/alette in alluminio) con disposizione trasversale a "V";
- Valvole di espansione elettroniche;
- Evaporatore a fascio tubiero ottimizzato per R513A;
- Kit di connessione idraulica "victaulic" fornito di serie con ogni unità;
- Grado di protezione quadro elettrico IP54;
- Controllo programmabile con elevata capacità di calcolo e interfaccia grafica di semplice utilizzo; connettività e supervisione attraverso porte Ethernet, USB, RS485 Modbus.

Configurazioni acustiche

- HE - Configurazione acustica base;
- SSN - Configurazione acustica silenziosa.

Kit

- Supporti antivibranti;
- Filtri in maglia metallica di protezione batterie condensanti;
- Terminale utente remoto replicato;
- Filtro RFI;
- Sistema di supervisione xWEB300D EVO;
- Kit modularità, per gestione rete master/slave da 3 a 7 unità.

Modelli iPNG2		2501		3201		4001		4302		5002		5302		6002	
		HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN
Potenza frigorifera nominale (1)	kW	381,69	340,48	495,61	440,13	638,11	566,72	670,99	598,77	798,79	712,42	843,70	748,11	981,01	874,24
Potenza assorbita totale (1)	kW	95,19	101,54	124,88	132,00	157,43	168,26	165,68	178,64	186,08	198,73	201,75	217,87	228,24	241,73
EER (2)		4,01	3,35	3,97	3,33	4,05	3,37	4,05	3,35	4,29	3,58	4,18	3,43	4,30	3,62
SEPR HT (3)		5,69	5,99	5,58	5,74	5,83	6,12	5,64	5,88	5,85	6,20	5,80	6,04	5,90	6,22
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50													
Circuiti/Compressori	N°	1/1		1/1		1/1		2/2		2/2		2/2		2/2	
Potenza livelli sonori (4)	dB(A)	97,8	90,3	98,5	91,0	100,0	92,6	98,5	91,0	99,5	91,9	99,6	92,0	100,1	92,5
Pressione livelli sonori (5)	dB(A)	69,8	62,3	70,5	63,0	72,0	64,6	70,5	63,0	71,5	63,9	71,6	64,0	72,1	64,5
Larghezza	mm	2190		2190		2190		2190		2190		2190		2190	
Profondità	mm	3500		3500		4500		4500		5500		5500		6500	
Altezza	mm	2425		2425		2425		2425		2425		2425		2425	
Peso in esercizio	kg	2361	2398	3149	3163	3771	3769	4328	4447	5284	5368	6473	5593	5509	6528

Modelli iPNG2		6402		6802		8202		8602		10402		12202	
		HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN	HE	SSN
Potenza frigorifera nominale (1)	kW	1032,12	917,73	1134,44	1015,37	1337,22	1196,67	1603,94	1447,22	1721,10	1541,02	1944,90	1740,94
Potenza assorbita totale (1)	kW	247,51	266,35	260,69	276,40	318,09	344,28	396,30	429,41	412,99	445,99	481,46	509,11
EER (2)		4,17	3,45	4,35	3,67	4,20	3,48	4,05	3,37	4,17	3,46	4,04	3,42
SEPR HT (3)		5,58	5,74	5,71	5,98	5,75	5,99	5,69	5,90	5,89	6,09	5,83	6,05
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50											
Circuiti/Compressori	N°	2/2		2/2		2/2		2/2		2/2		2/2	
Potenza livelli sonori (4)	dB(A)	100,4	92,8	100,5	92,9	101,8	94,2	101,1	93,5	101,6	93,9	102,6	95,0
Pressione livelli sonori (5)	dB(A)	72,4	64,8	72,5	64,9	73,8	66,2	73,1	65,5	73,6	65,9	74,6	67,0
Larghezza	mm	2190		2190		2190		2190		2190		2190	
Profondità	mm	6500		7500		8500		9500		10500		11500	
Altezza	mm	2515		2515		2515		2515		2515		2515	
Peso in esercizio	kg	6621	6676	7185	7211	8046	8044	8798	8767	9480	9420	10295	10206

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio. I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) Dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura ambiente 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C;
- (2) Dati riferiti a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C;
- (3) Dati dichiarati in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo ad alta temperatura;
- (4) Determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744;
- (5) Valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1.6 m di altezza rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni nominali di funzionamento.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com. Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW

M.T.A. S.p.A.
Sede commerciale
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.