



# TAEevn LWT



Refrigeradores de líquido de proceso con compresores scroll en R449A.  
Potencia frigorífica nominal 4,5 - 52,5 kW



## Elevadas prestaciones, bajas temperaturas.

Los TAEevo LWT han sido específicamente diseñados para aplicaciones de proceso con producción de agua glicolada a baja temperatura (hasta  $-24\text{ }^{\circ}\text{C}$ ). Al llevar bomba incorporada garantizan simplificadas operaciones de instalación. La configuración del evaporador, inmerso en el depósito de inercia, permite reducir la dispersión térmica hacia el exterior y de asegurar una óptima estabilidad de la temperatura del fluido de proceso, incluso con cargas térmicas muy variables. La utilización de componentes de primeras marcas y la prueba de todas las unidades, aseguran unos altísimos niveles de fiabilidad, reduciendo al mínimo el peligro de paro de máquina. Los numerosos accesorios disponibles, hacen que el TAEevo LWT sea perfectamente idóneo para las específicas exigencias de las más variadas aplicaciones industriales con agua glicolada a baja temperatura.



Cooling, conditioning, purifying.

## Ventajas

- Evaporador de batería aleteada, inmersa en el depósito de acumulación, estudiado específicamente para aplicaciones industriales, el cual, permite optimizar el intercambio térmico y minimizar las pérdidas de carga, incluso con líquidos que contengan impurezas.
- Extendidos límites operativos: temperatura de entrada de agua hasta 0 °C y temperatura de salida hasta -24 °C. Temperatura ambiente máxima hasta 42 °C y temperatura ambiente mínima -5 °C.
- Todos los refrigeradores de líquido TAEvo LWT respetan ya los límites Tier 2, requeridos por la normativa ErP para enfriadores de líquido de proceso de media temperatura, índice SEPR MT (07/2018).
- El generoso depósito de acumulación permite mantener constante la temperatura de salida de agua, incluso en condiciones de carga térmica muy variable.
- El grado de protección IP54 del cuadro eléctrico permite al TAEvo LWT ser adecuado para las instalaciones a la intemperie.
- La amplia gama de accesorios y kits permiten satisfacer cada específica exigencia de instalación.
- Circuito hidráulico adecuado tanto para circuitos atmosféricos, como presurizados (hasta 6 barg).

## Opciones

- Configuraciones del grupo hidráulico: SP (sin bomba) y bomba P3 (3 barg, opcional).
- Batería condensadora prebarnizada.
- Opción Non Ferrous.

## Kits

- Kit vaso de expansión atmosférico.
- Kit ON/OFF remoto simple (distancia máx. 150 m).
- Kit terminales remotos: VICX620 display LED, VGI890 display LCD (máx. 150 m).
- Kit adaptador para terminales remotos VICX620 y VGI890 (mod. 381-802).
- Kit supervisión: RS485 ModBus, xWEB300D EVO.
- Kit modularidad: gestión MASTER/SLAVE hasta 5 unidades.

## Características standard

- Refrigerante R449A.
- Compresores herméticos scroll.
- Evaporador de paquete aleteado de alta eficiencia, con tubos de cobre y aletas de aluminio, instalado en el interior del depósito de acumulación.
- Válvula de expansión electrónica.
- Ventiladores axiales aspirantes de palas con perfil en forma de hoz de aluminio recubierto de polipropileno. La velocidad de rotación de los ventiladores es regulada electrónicamente (regulación por corte de fase).
- Condensador refrigerado por aire (tubos de cobre/aletas de aluminio). Filtro de aire estándar.
- Depósito de acumulación inercial (presión de diseño 6 bar) con válvula de llenado/vaciado incluida.
- Bypass hidráulico de seguridad entre la salida y retorno de agua.
- Sensor de nivel electrónico de tipo conductivo.
- Presostatos de alta y baja presión de refrigerante.
- Manómetros de refrigerante.
- Control mediante microprocesador paramétrico IC208CX.
- Grado de protección cuadro eléctrico: IP54.
- Monitor de fases.
- Resistencias de cárter.

## Versiones

- Versión para baja temperatura ambiente -20 °C.



Control mediante microprocesador IC208CX.



Sistemas de supervisión integrables.



Válvula de expansión electrónica.



Depósito de acumulación de alta capacidad.

TAEvo LWT		081	121	251	351	381	401	502	602	802
Potencia frigorífica nominal [1]	kW	4,54	9,30	14,10	17,98	21,17	25,26	35,23	41,30	52,49
Potencia total absorbida [1]	kW	4,15	7,95	11,01	15,12	19,40	22,26	29,55	36,42	43,91
EER [1]		1,09	1,17	1,28	1,19	1,09	1,14	1,19	1,13	1,20
SEPR MT [2]		2,59	2,62	2,98	2,87	2,64	2,82	3,00	2,86	2,99
Alimentación	V/Ph/Hz	400±10% / 3-PE / 50								
Nivel de ruido 50 Hz [3]	db(A)	53,6	54,1	56,3	58,0	60,3	61,7	61,5	61,5	62,6
Ancho	mm	761	761	866	866	1150	1150	1255	1255	1250
Largo	mm	1862	1862	2250	2250	2790	2790	3298	3298	3535
Alto	mm	1437	1437	2054	2054	2090	2090	2119	2119	2151
Peso en ejercicio [4]	Kg	455	641	951	1028	1390	1414	1760	1772	2255
Volumen del depósito	l	140	255	350	350	410	410	500	500	678
Conexiones agua evaporador	Rp	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	2 1/2"	3"

**Datos declarados según UNI EN 14511:2018. Los valores indicados se refieren a unidad en versión base sin accesorios/opcionales, teniendo fuente de alimentación de tipo eléctrico y en condiciones nominales de ejercicio. Los niveles sonoros, pesos y dimensiones se refieren a unidad en configuración base, sin opcionales.**

- (1) Datos referidos a las condiciones nominales de funcionamiento: temperatura ambiente 35 °C, temperatura IN/OUT agua evaporador -15/-20 °C y 50% de etilenglicol.
- (2) Dato declarado en conformidad al Reglamento Europeo (UE) 2015/1095, relativo a los requisitos de diseño ecocompatibles para los productos de refrigeración y para los refrigeradores de proceso de media temperatura.
- (3) Valor medio recabado en campo abierto sobre el plano reflectante, a una distancia de 10 m del lado externo del cuadro eléctrico de la máquina y a 1,6 m de altura respecto a la base de apoyo de la unidad. Valores con tolerancia ± 2 dB. Los niveles sonoros se refieren al funcionamiento de la unidad a plena carga en condiciones nominales de ejercicio.
- (4) Peso referido a la versión 50 Hz sin accesorios/opcionales.



MTA es una empresa certificada ISO9001, un signo del compromiso para la completa satisfacción del cliente.



El marcado CE garantiza que los productos MTA son conformes a las directivas Europeas sobre la seguridad.



Declaración EAC

**M.T.A. S.p.A.**

Sede comercial  
Viale Spagna, 8 - ZI  
35020 Tribano (PD) - Italy  
Tel. +39 049 9588611  
Fax +39 049 9588612  
info@mta-it.com  
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.