

PHOENIX G

Refrigeratori di liquido condensati ad aria
con compressori semiermetici a doppia vite in R513A.
Potenza frigorifera nominale 375 - 1908 kW



R513A



Precisione e potenza a basso GWP.

I refrigeratori di liquido della serie PHOENIX G sono stati sviluppati per esaltare le qualità frigorifere del refrigerante R513A a basso GWP. Trovano il loro naturale impiego in applicazioni industriali sia con carico termico costante che variabile grazie alla regolazione Smart Stepless, che permette l'esatta erogazione della potenza frigorifera richiesta dall'impianto, consentendo di raggiungere indici di efficienza stagionale SEPR HT conformi alla direttiva ErP e parametri prestazionali a carico nominale EER estremamente elevati.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Refrigerante R513A a basso GWP;
- Elevata efficienza energetica stagionale (SEPR HT);
- Il controllore garantisce la massima flessibilità di adattamento a qualsiasi condizione di funzionamento, grazie alla logica di regolazione proprietaria Smart Stepless;
- Elevata affidabilità e continuità di esercizio (fino a 2 compressori a vite e logica "Smart Stepless");
- Estesi limiti operativi;
- Dotazioni di sicurezza completa: continuo monitoraggio del campo di funzionamento dei compressori e del livello dell'olio nel carter; pressostati HP/LP, phase monitor, resistenze carter, pressostato differenziale;
- Ampia gamma di accessori e kit per soluzioni personalizzate.

Opzioni

- Temperatura minima ambiente -20 °C;
- Singola pompa a bassa e o media prevalenza;
- Doppia pompa gemellare a bassa prevalenza;
- Serbatoio di accumulo inerziale (fino al modello 6002);
- Resistenze di protezione antigelo per scambiatori e gruppo idraulico (se presente);
- Valvole di intercettazione compressori (aspirazione);
- Ventilatori EC Brushless ad alta efficienza (di serie nella configurazione SSN);
- Batterie condensanti micro-canal;
- Batterie condensanti con trattamenti anti-corrosione;
- Filtri in maglia metallica di protezione batterie condensanti;
- Avviamento compressori con soft starter;
- Pannellatura insonorizzante compressori (per versione HE);
- Recupero di calore totale (fino al modello 6002).

Caratteristiche standard

- Refrigerante R513A;
- Compressori a vite ottimizzati per gas refrigerante R513A e regolazione Smart Stepless;
- Resistenza per il riscaldamento dell'olio nel carter compressori e phase-monitor;
- Batterie condensanti (tubi in rame/alette in alluminio) con disposizione trasversale a "V";
- Ventilatori di tipo assiale completi di griglie protettive e corpo in alluminio pressofuso con profilo a falce;
- Valvole di espansione elettroniche;
- Evaporatore a fascio tubiero ottimizzato per R513A;
- Kit di connessione idraulica "victaulic" fornito di serie con ogni unità;
- Grado di protezione quadro elettrico IP54;
- Controllo xDRIVE programmato con software espressamente sviluppato da MTA; elevata capacità di calcolo e interfaccia grafica di semplice utilizzo; connettività e supervisione attraverso porte Ethernet, USB, RS485 Modbus.

Configurazioni acustiche

- HE - Configurazione acustica base;
- SHE - Configurazione acustica silenziata;
- SSN - Configurazione acustica super silenziata.

Kit

- Supporti antivibranti;
- Filtri in maglia metallica di protezione batterie condensanti;
- Terminale utente remoto replicato;
- Sistema di supervisione xWEB300D EVO;
- Kit modularità, per gestione rete master/slave da 3 a 7 unità.

Modelli PNG2	2501			3201			3601			4302			5002			5602			6002		
	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potenza frigorifera nom. (1) kW	375	351	334	505	469	444	620	582	556	671	622	590	792	740	706	873	808	761	991	924	881
Potenza assorbita totale (1) kW	91	92	97	123	129	135	135	139	143	172	182	191	181	187	194	213	219	232	227	236	244
EER (2)	4,14	3,75	3,44	4,10	3,63	3,29	4,57	4,18	3,88	3,89	3,41	3,09	4,37	3,95	3,63	4,11	3,69	3,32	4,37	3,92	3,61
SEPR HT (3)	5,45	5,77	5,80	5,41	5,39	5,34	5,70	6,03	6,02	5,73	5,77	5,80	5,75	6,08	6,11	5,91	5,93	5,91	5,81	5,96	5,99
Max temp. aria esterna (4) °C	44	40	40	41	37	37	45	41	41	40	37	37	44	40	40	42	37	37	41	37	37
Alimentazione V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50																				
Circuiti/Compressori N°	1/1			1/1			1/1			2/2			2/2			2/2			2/2		
Potenza livelli sonori (5) dB(A)	94,3	89,6	86,9	95,7	88,5	86,6	96,0	88,7	86,8	98,5	91,1	89,2	97,4	90,0	88,0	97,8	90,4	88,5	98,4	90,9	89,0
Pressione livelli sonori (6) dB(A)	66,3	61,6	58,9	67,7	60,5	58,6	68,0	60,7	58,8	70,5	63,1	61,2	69,4	62,0	60,0	69,8	62,4	60,5	70,4	62,9	61,0
Larghezza mm	2190			2190			2190			2190			2190			2190			2190		
Profondità mm	3465			3465			4455			4455			5445			5445			6435		
Altezza mm	2425			2425			2425			2425			2425			2425			2425		
Peso in esercizio kg	2805	2875	2875	3280	3350	3350	3866	3936	3936	4263	4403	4403	4853	4993	4993	5054	5194	5194	5719	5859	5859

Modelli PNG2	6402			7202			8402			9602			11202			12802		
	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potenza frigorifera nom. (1) kW	1042	969	925	1194	1114	1059	1385	1297	1244	1573	1473	1412	1735	1623	1554	1908	1778	1689
Potenza assorbita totale (1) kW	246	259	269	278	289	300	321	338	352	363	382	398	405	424	438	441	457	472
EER (2)	4,24	3,75	3,44	4,30	3,85	3,53	4,31	3,84	3,54	4,34	3,85	3,55	4,28	3,83	3,55	4,33	3,89	3,58
SEPR HT (3)	5,65	5,63	5,58	5,80	5,80	5,80	5,87	5,90	5,86	5,89	5,92	5,89	6,11	6,05	5,98	5,75	6,12	6,03
Max temp. aria esterna (4) °C	42	37	37	44	38	38	43	37	37	42	37	37	43	37	37	43	38	38
Alimentazione V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50																	
Circuiti/Compressori N°	2/2			2/2			2/2			2/2			2/2			2/2		
Potenza livelli sonori (5) dB(A)	98,3	93,3	90,9	98,8	93,8	91,4	99,8	94,7	92,3	100,6	95,4	93,0	101,5	96,1	93,7	102	96,7	94,3
Pressione livelli sonori (6) dB(A)	70,3	65,3	62,9	70,8	65,8	63,4	71,8	66,7	64,3	72,6	67,4	65,0	73,5	68,1	65,7	74	68,7	66,3
Larghezza mm	2190			2190			2190			2190			2190			2190		
Profondità mm	6385			7375			8365			9355			10345			11335		
Altezza mm	2515			2515			2515			2515			2515			2515		
Peso in esercizio kg	6289	6289	6289	7241	7193	7193	7260	7185	7185	7652	7549	7549	9116	8985	8985	9911	9752	9752

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio. I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) Dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura ambiente 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C;
- (2) Dati riferiti a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C;
- (3) Dati dichiarati in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo ad alta temperatura;
- (4) Dati riferiti al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 15 °C;
- (5) Determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744;
- (6) Valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1,6 m di altezza rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni nominali di funzionamento.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW

M.T.A. S.p.A.
Sede commerciale
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.