



ARIES G



Refrigeratori di liquido condensati ad aria
con compressori ermetici scroll in R454B.
Potenza frigorifera nominale 228 – 867 kW

R454B



Efficienza energetica a basso GWP.

La serie di refrigeratori di liquido ARIES G è progettata per rispondere alle esigenze odierne e future della refrigerazione dei processi industriali. Grazie alla loro versatilità ed a limiti operativi estesi, possono soddisfare le necessità di raffreddamento di ogni processo produttivo. Sviluppati per rispettare i requisiti di performance energetica stagionale richiesti dal regolamento ERP EcoDesign, minimizzando l'impatto ambientale grazie all'utilizzo del refrigerante R454B a basso GWP.

La gamma ARIES G è l'esempio di progettazione mirata all'ottenimento della riduzione dei costi di esercizio per il raffreddamento dei processi industriali, senza trascurare l'affidabilità e la tutela dell'ambiente.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Refrigerante a basso GWP R454B (GWP 466);
- Tutti i refrigeratori di liquido ARIES G rispettano i limiti richiesti dalla normativa ErP, in fatto di SEPR HT (Tier 2 01/01/2021) per la configurazione base, e di SEPR MT (Tier 2 02/07/2018) per la configurazione MWT (bassa temperatura uscita acqua fino -10 °C);
- Versioni silenziate SHE e SSN con ridotti livelli di rumorosità;
- Estesi limiti di funzionamento che permettono avviamenti ed operatività anche alle condizioni più gravose;
- Ampia scelta di opzioni e kit per una facile installazione;
- Facile accesso a tutti i componenti;
- Controllo elettronico evoluto con web-server integrato.

Opzioni

- Versione MWT - bassa temperatura uscita acqua evaporatore (fino a -10 °C);
- Temperatura minima ambiente -20 °C;
- Evaporatore a fascio tubiero inox;
- Singola o doppia pompa gemellare a bassa o media prevalenza;
- Serbatoio di accumulo inerziale;
- Resistenze di protezione antigelo per scambiatori, pompa/e e serbatoio di accumulo inerziale (se presenti);
- Valvole di intercettazione compressori;
- Jacket o pannellatura insonorizzante dei compressori (per configurazione HE);
- Ventilatori EC Brushless ad alta efficienza per un ulteriore risparmio energetico (di serie nella versione SSN);
- Recupero di calore totale;
- Verniciatura protettiva per le batterie condensanti adatte all'installazione in atmosfere aggressive;
- Filtri in maglia metallica di protezione per le batterie condensanti;
- Avviatori soft-start per ridurre del 20% la corrente di spunto all'avviamento.

Caratteristiche standard

- Refrigerante R454B;
- 4 o 6 compressori di tipo ermetico scroll, sempre collegati in tandem o trio in un doppio circuito frigorifero;
- Resistenza per il riscaldamento dell'olio nel carter compressori e phase-monitor;
- Evaporatore a fascio tubiero;
- Kit di connessione idraulica "victaulic" (fornito a corredo di ogni unità);
- Valvola di espansione elettronica;
- Ventilatori di tipo assiale completi di griglie protettive e corpo in alluminio pressofuso;
- Grado di protezione quadro elettrico IP54;
- Carica refrigerante, olio incongelaibile, collaudo e prove eseguite in fabbrica;
- Controllore elettronico a microprocessore con elevata capacità di calcolo ed interfaccia grafica di semplice utilizzo;
- Uscita seriale RS485 ModBus per la connessione a sistemi di supervisione;
- Modularità gestita di serie fino a 2 unità.

Kit

- Supporti antivibranti;
- Filtri in maglia metallica di protezione per le batterie condensanti;
- Terminale utente remoto replicato;
- Sistema di supervisione xWEB300D EVO;
- Kit modularità, per gestione rete master/slave da 3 a 8 unità.

Configurazioni acustiche

- HE - Configurazione acustica base;
- SHE - Configurazione acustica silenziosa;
- SSN - Configurazione acustica super silenziosa.

Modelli ASG2		065			075			090			105			115			140		
Versioni		HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potenza frigorifera nominale (1)	kW	228	219	208	260	246	236	305	285	269	371	353	339	415	390	374	487	451	432
Potenza assorbita totale (1)	kW	57	58	62	60	62	65	76	81	86	82	85	88	97	101	106	119	128	134
EER (2)		4,01	3,78	3,38	4,34	3,96	3,64	4,00	3,51	3,14	4,50	4,17	3,87	4,27	3,85	3,53	4,09	3,52	3,23
SEPR HT (3)		5,29	5,46	5,39	5,63	5,54	5,64	5,45	5,24	5,68	5,62	5,73	5,85	5,58	5,51	6,00	5,61	5,24	5,89
Max temperatura aria esterna (4)	°C	43	42	43	47	44	45	46	41	42	47	46	47	47	43	44	47	41	43
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50																	
Circuiti/Compressori	N°	2/4			2/4			2/4			2/4			2/4			2/4		
Potenza sonora (5)	dB(A)	91,3	83,7	79,3	92,9	85,3	80,6	94,4	86,8	80,7	95,3	87,8	80,7	96,1	88,6	82,5	96,1	88,8	80,6
Pressione sonora (6)	dB(A)	63,3	55,7	51,3	64,9	57,3	52,6	66,4	58,8	52,7	67,3	59,8	52,7	68,1	60,6	54,5	68,1	60,8	52,6
Larghezza	mm	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191
Profondità	mm	3091	3091	3091	3091	3091	3091	3091	3091	3091	3439	3439	3439	3439	3439	3439	3465	3465	3465
Altezza	mm	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424
Peso in esercizio	kg	1626			1820			1850			2240			2317			2590		

Modelli ASG2		150			160			170			190			210			240		
Versioni		HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN	HE	SHE	SSN
Potenza frigorifera nominale (1)	kW	537	507	486	593	556	533	647	614	591	713	672	643	787	747	718	867	815	781
Potenza assorbita totale (1)	kW	120	125	130	129	136	142	137	141	146	159	167	174	167	173	179	188	198	207
EER (2)		4,49	4,06	3,74	4,61	4,10	3,76	4,71	4,34	4,04	4,49	4,03	3,71	4,71	4,31	4,01	4,61	4,11	3,78
SEPR HT (3)		5,88	5,69	6,16	5,89	6,21	6,14	5,82	5,76	6,27	5,76	6,11	6,14	5,95	5,80	6,29	6,05	5,80	6,34
Max temperatura aria esterna (4)	°C	47	45	46	47	44	45	47	46	47	47	44	46	47	46	47	47	45	46
Alimentazione	V/Ph/Hz	400 ± 10% / 3-PE / 50																	
Circuiti/Compressori	N°	2/4			2/6			2/6			2/6			2/6			2/6		
Potenza livelli sonori (5)	dB(A)	97,1	89,8	81,9	94,8	87,5	81,8	95,6	88,2	82,8	96,8	89,4	82,8	98,1	90,8	83,7	99,5	92,2	83,7
Pressione livelli sonori (6)	dB(A)	69,1	61,8	53,9	66,8	59,5	53,8	67,6	60,2	54,8	68,8	61,4	54,8	70,1	62,8	55,7	71,5	64,2	55,7
Larghezza	mm	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191	2191
Profondità	mm	4455	4455	4455	4455	4455	4455	5445	5445	5445	5445	5445	5445	6435	6435	6435	6435	6435	6435
Altezza	mm	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424	2424
Peso in esercizio	kg	3180			3249			3788			3994			4617			4667		

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio. I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.

- (1) Dati riferiti a pieno carico ed alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C;
- (2) Dati riferiti a pieno carico ed alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 25 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 20/15 °C;
- (3) Dati dichiarati in conformità al Regolamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo ai requisiti di progettazione ecocompatibile per i prodotti di raffreddamento e per i refrigeratori di processo ad alta temperatura;
- (4) Dati riferiti al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 15 °C;
- (5) Potenza sonora: determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744;
- (6) Pressione sonora a 10 m: valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1.6 m di altezza rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni nominali di esercizio.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com. Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW

M.T.A. S.p.A.
Sede commerciale
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.