



## AQUARIUS G

Refrigeradores de líquido condensados por agua con compresores semi herméticos de tornillo de R513A.

Potencia frigorífica nominal 351 – 1499 kW

Potencia térmica nominal 399 – 1721 kW



R513A



### Altas prestaciones y fiabilidad.

Las unidades condensadas por agua con compresores de tornillo de la serie AQUARIUS G, representan la mejor solución para aplicaciones comerciales donde se requiere fiabilidad y elevadas prestaciones, en donde se requiere fiabilidad y elevadas prestaciones. Las unidades AQUARIUS G han sido diseñadas para satisfacer al máximo las necesidades del mercado en términos de versatilidad y eficiencia energética, utilizando componentes de primeras marcas.

La regulación de la potencia frigorífica por el método stepless, la utilización de válvulas de expansión electrónicas e intercambiadores de calor con sistemas de recuperación de calor integrados, contribuyen a maximizar la eficiencia energética a plena carga y a cargas parciales, obteniendo excepcionales rendimientos estacionales.



Cooling, conditioning, purifying.

## Ventajas

- Refrigerante R513A con un bajo GWP.
- Elevada eficiencia energética a plena carga y a cargas parciales.
- Regulación continua de la carga frigorífica con control auto adaptativo de la velocidad de paralización.
- Lógica de control que garantiza un elevado grado de precisión en el control de la paralización de los compresores.
- Parcialización de un compresor hasta el 25% de su capacidad frigorífica.
- Intercambiadores de calor con bajas pérdidas de carga en el lado agua para contener los costes de ejercicio de los grupos de bombeo.
- Reducido nivel de presión sonora con posibilidad de seleccionar entre dos versiones acústicas diferentes.
- Sistemas integrados para la recuperación de calor.
- Temperatura de salida de agua de condensación hasta 60 °C.

## Características estándar

- Refrigerante R513A.
- Compresores de tornillo de alta eficiencia con regulación continua de la capacidad frigorífica y optimizados para refrigerante R513A.
- Interruptores automáticos para la protección de los compresores.
- Resistencia de cárter en los compresores.
- Válvula de retención y válvula corte en la descarga del compresor.
- Válvulas de expansión electrónicas.
- Intercambiadores multitubulares optimizados para refrigerante R513A.
- Grado de protección: IP54.
- Monitor de fases para la protección contra la falta o inversión de fases.
- Función "unloading" que permite la puesta en marcha del equipo y su funcionamiento incluso en condiciones diferentes de las nominales.
- Controlador electrónico xDRIVE a microprocesador con elevada capacidad de cálculo e interfaz gráfica de muy fácil utilización, preparado para la conexión a sistemas de supervisión.
- Interfaz RS485 para la conexión a sistemas de supervisión MODBUS.

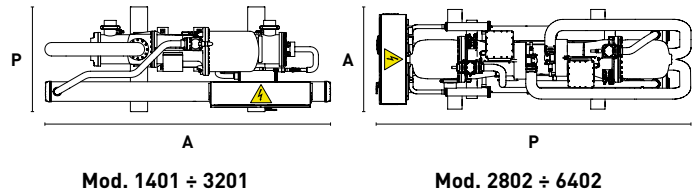
## Opciones

- Versión bomba de calor por inversión de ciclo en el lado agua.
- Versión MWT para baja temperatura de salida del agua del evaporador (hasta -8 °C).
- Recuperación de calor total o parcial.
- Compartimento de compresores insonorizado (configuración acústica súper silenciada).
- Válvulas de aspiración en los compresores.
- Arrancadores suaves que preservan a los compresores del estrés mecánico de arranque.
- Condensadores de compensación de la energía reactiva.
- Conexiones del evaporador bridadas.
- Conexiones del condensador y recuperación total Victaulic o bridadas.

## Kits

- Soportes antivibradores.
- Control presostático de la condensación con válvulas presostáticas o válvulas modulantes servocontroladas.
- Kit conexiones hidráulicas con bridas (lado evaporador).
- Kit conexiones hidráulicas "victaulic" o bridas (lado condensador y recuperación).
- Display remoto duplicado.
- Sistema de supervisión xWEB300D EVO.
- Modularidad para gestión mediante maestro/esclavo de 3 a 8 unidades.

## Disposición del producto (vista superior)



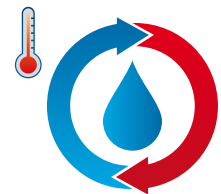
Display usuario táctil de última generación.



Compresores de tornillo de alta eficiencia diseñados para refrigerante R513A.



Utilización de válvulas de expansión electrónicas para prestaciones mejoradas.



Sistemas integrados para la recuperación de calor parcial o total.

Modelos AQQ2		1401	1601	1801	2101	2401	2801	3201	2802	3202	3402	3602	3902	4202	4502	4802	5202	5602	6402		
Potencia frigorífica nominal [1]	kW	351	400	471	550	619	693	767	724	860	916	965	1053	1148	1212	1275	1343	1392	1499		
Potencia total absorbida [1]	kW	74	85	97	111	125	139	153	148	171	183	195	211	224	237	251	267	281	310		
EER [2]		4,73	4,69	4,87	4,95	4,95	4,98	5,03	4,89	5,03	5,00	4,94	4,99	5,13	5,10	5,07	5,03	4,95	4,84		
SEER [3]		6,98	6,57	7,13	7,31	7,38	7,60	7,80	7,20	6,98	7,12	7,11	7,26	7,54	7,54	7,50	7,49	7,45	7,31		
Potencia térmica nominal [4]	kW	399	461	538	628	708	789	871	825	980	1044	1103	1199	1302	1377	1453	1529	1589	1721		
Potencia total absorbida [4]	kW	88	103	116	134	151	167	182	176	206	220	234	253	269	286	303	320	336	369		
COP [5]		4,54	4,50	4,64	4,70	4,70	4,73	4,77	4,68	4,76	4,75	4,72	4,74	4,84	4,82	4,80	4,78	4,73	4,67		
Alimentación	V/Ph/Hz	400±10%/3 - PE/50																			
Circuitos/Compresores	Nº	1/1							2/2												
Potencia sonora [6]	dB(A)	93	94	94	95	95	96	97	96	97	97	97	97	97	98	98	98	99	99	100	
Presión sonora [7]	dB(A)	65	66	66	67	67	68	69	68	69	69	69	69	70	70	70	71	71	72		
Anchura	mm	3752	3747	3807	3807	3995	3995	3995	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390	1390		
Profundidad	mm	1460	1460	1460	1460	1460	1460	1460	4966	4966	4920	4979	4982	4982	4982	4982	5030	5030	5032		
Altura	mm	1645	1645	1735	1735	1820	1820	1820	2165	2165	2165	2165	2278	2278	2278	2278	2278	2278	2278		
Peso en ejercicio	Kg	2154	2363	2695	2781	3143	3288	3338	4294	4572	4878	5185	5736	5802	5881	5961	6143	6295	6399		

## Datos declarados según UNI EN 14511:2018. Los valores indicados se refieren a unidades en la versión básica sin accesorios / opciones con alimentación del tipo eléctrica y en condiciones nominales de ejercicio.

- (1) Datos referidos a las condiciones nominales de funcionamiento: temp. agua ENTRADA/SALIDA evaporador 12/7 °C y temp. agua ENTRADA/SALIDA condensador 30/35 °C.
- (2) Datos referidos a plena carga a condiciones nominales de funcionamiento: temp. agua ENTRADA/SALIDA evaporador 12/7 °C y temp. agua ENTRADA/SALIDA condensador 30/35 °C.
- (3) Dato declarado en conformidad al Reglamento Europeo (UE) 2016/2281 relativo a los requisitos de diseño compatibles para los productos de refrigeración (aplicaciones de aire acondicionado).
- (4) Datos referidos a las condiciones nominales de funcionamiento: temp. agua ENTRADA/SALIDA evaporador 12/7 °C y temp. agua ENTRADA/SALIDA condensador 40/45 °C.
- (5) Datos referidos a plena carga a condiciones nominales de funcionamiento: temp. agua ENTRADA/SALIDA evaporador 12/7 °C y temp. agua ENTRADA/SALIDA condensador 40/45 °C.
- (6) Potencia sonora: determinada sobre la base de medidas efectuadas en acuerdo con la normativa ISO 3744.
- (7) Presión sonora a 10 m: valor medio obtenido en campo abierto sobre el plano reflectante a una distancia de 10 m del lado externo del cuadro eléctrico de la máquina y a 1,6 m de altura nominal, respecto a la base de apoyo de la unidad. Valores de tolerancia ± 2 dB. Los niveles sonoros se refieren al funcionamiento de la unidad a plena carga a las condiciones de cálculo. Los niveles sonoros se refieren al funcionamiento de la unidad a plena carga a las condiciones de cálculo. Los niveles sonoros, los pesos y las dimensiones se refieren a unidad en configuración básica, sin añadido de opcionales.



MTA es una empresa certificada ISO9001, un signo del compromiso para la completa satisfacción del cliente.



El marcado CE garantiza que los productos MTA son conformes a las directivas Europeas sobre la seguridad.



MTA participa en el programa E.C.C. para fabricantes L.C.P.-H.P. Los productos certificados están listados en: [www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com). Certificación Eurovent aplicable a las unidades con capacidades frigoríficas: - Aire/Agua hasta de 600 kW - Agua/Agua hasta 1.500 kW

## M.T.A. S.p.A.

Sede comercial  
Viale Spagna, 8 - ZI  
35020 Tribano (PD) - Italy  
Tel. +39 049 9588611  
Tel. +39 049 9588612  
Fax +39 049 9588612  
info@mta-it.com  
[www.mta-it.com](http://www.mta-it.com)



Cooling, conditioning, purifying.