



H CYGNUS TECH



Pompe di calore con compressori ermetici rotativi o scroll in R410A.

Potenza frigorifera nominale 6 – 53 kW | Potenza termica nominale 7 – 65 kW



Dedicato al condizionamento residenziale e commerciale.

La silenziosità degli impianti è una caratteristica imprescindibile negli ambienti costantemente occupati dall'uomo quali gli ambiti residenziali, del terziario e del light-commercial, in cui le macchine vengono installate prossime all'utenza.

Per soddisfare senza alcun compromesso, ed in qualunque condizione operativa, le particolari esigenze di benessere di questi specifici contesti, MTA propone le pompe di calore reversibili della serie H CYGNUS TECH con refrigerante ecologico R410A. Il bassissimo livello di emissione sonora è ulteriormente migliorato dalla modulazione elettronica dei ventilatori che, all'alleggerirsi delle condizioni operative, ne rallenta la velocità di rotazione. I rendimenti stagionali si amplificano nel funzionamento in pompa di calore, con evidenti benefici nel comfort climatico, grazie al serbatoio inerziale integrato e al sistema di rilevamento della quantità di brina sulla batteria esterna che attiva i cicli di sbrinamento solo quando energeticamente convenienti.



Cooling, conditioning, purifying.

Vantaggi

- Bassissimo livello di pressione sonora;
- Ideali per piccoli sistemi di climatizzazione idronici;
- Ampi limiti di funzionamento;
- Ottimizzazione delle prestazioni anche in modalità pompa di calore grazie all'innovativo sistema di sbrinamento FDS (minima temperatura aria esterna -10 °C in modalità pompa di calore);
- Ridotte dimensioni d'ingombro;
- Facili nella gestione grazie ad un semplice controllo ad icone a doppio display;
- Semplicità di installazione e accesso a tutti i componenti.

Kit

- Bacinella di raccolta della condensa con attacco porta-gomma (mod. 020-071);
- Controllo remoto;
- Interfaccia RS485 ModBus per il collegamento a sistemi di supervisione;
- Supervisione xWEB300D EVO di MTA, per il monitoraggio e controllo, da locale o da remoto (GPRS) e archiviazione dati basata su tecnologia "WEB server";
- Supporti antivibranti;
- Filtri sul condensatore;
- Soft starter.

Caratteristiche standard

- Singolo compressore ermetico scroll (020-171) e due compressori scroll in tandem (211-301);
- Gruppo idronico integrato completo di pompa, serbatoio inerziale, vaso di espansione, rubinetto di caricamento/drenaggio, manometro, valvola di sfogo automatica;
- Attacchi idraulici filettati direttamente accessibili dall'esterno della macchina;
- Evaporatore a piastre in acciaio inox;
- Ventilatori assiali con pale a falce, e regolazione elettronica della velocità;
- Pompe di calore con 2° valvola termostatica per l'ottimizzazione delle prestazioni in tutti i regimi di funzionamento (modelli 131 al 301);
- Carica refrigerante e olio incongelo eseguita in fabbrica;
- Grado di protezione elettrica IPX4;
- Collaudo e prove eseguiti in fabbrica come tutti i prodotti e componenti MTA;
- Refrigerante R410A;
- Phase monitor;
- Resistenze carter compressore.

Opzioni

- Allestimento senza serbatoio inerziale;
- Pompe a bassa e alta prevalenza (la seconda del modello);
- Doppia pompa una in stand-by (la seconda del modello);
- Resistenze antigelo su evaporatore, pompa e serbatoio.



Controllo a microprocessore ad icone e doppio display.



Maggiori efficienze e silenziosità grazie ai compressori Scroll.



Modulo di pompaggio integrato con o senza serbatoio inerziale.



Controllo remoto per la gestione a distanza dell'unità.

Modelli	020	031	051	071	081	101	131	171	211	251	301		
Potenza frigorifera nominale (1)	kW	5,92	8,83	12,87	16,41	17,62	23,52	31,35	35,98	41,41	47,62	53,12	
Potenza assorbita totale (1)	kW	2,19	3,30	4,87	6,58	6,92	9,14	11,44	12,60	16,31	18,18	21,15	
EER (2)		2,70	2,68	2,64	2,49	2,55	2,57	2,74	2,86	2,54	2,62	2,51	
Max temperatura aria esterna (3)	°C	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	46	
Potenza termica nominale (4)	kW	7,40	11,03	15,70	20,48	21,87	29,19	37,62	43,27	51,80	58,65	65,80	
Potenza assorbita totale (4)	kW	2,17	3,52	5,00	6,38	7,29	9,40	12,11	13,55	16,99	19,19	21,88	
COP (5)		3,41	3,13	3,14	3,21	3,00	3,11	3,11	3,19	3,05	3,06	3,01	
SCOP (6)		3,54	3,37	3,46	3,50	3,25	3,40	3,40	3,53	3,66	3,73	3,70	
Classe di efficienza ErP (6)		A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	A+	
Min temperatura aria esterna (7)	°C	-7	-10	-9	-8	-9	-7	-8	-8	-8	-8	-7	
Alimentazione	V/Ph/Hz	230±10%/1/50				400 ± 10% / 3+N-PE / 50							
Circuiti / Compressori	N°					1/1				1/2			
Potenza sonora (8)	dB(A)	69,9	70,0	76,7	77,8	75,8	77,6	80,7	82,7	82,9	83,3	82,8	
Pressione sonora (9)	dB(A)	41,9	42,0	48,7	49,8	47,8	49,6	52,7	54,7	54,9	55,3	54,8	
Profondità	mm	380	550	550	550	1995	1995	2104	2104	2504	2504	2504	
Larghezza	mm	961	1404	1404	1404	809	809	1112	1112	1112	1112	1112	
Altezza	mm	985	1293	1293	1293	1173	1173	1462	1462	1518	1518	1518	
Peso in esercizio	kg	89	142	151	160	252	275	367	438	516	548	551	

Dati dichiarati secondo UNI EN 14511:2018. I valori indicati si riferiscono ad unità in versione base senza accessori/opzioni aventi fonte di alimentazione di tipo elettrico ed in condizioni nominali di esercizio.

- (1) Potenza frigorifera nominale e potenza assorbita totale: dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura ambiente 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
- (2) EER: dato riferito a pieno carico e alle condizioni nominali di funzionamento: temperatura aria esterna 35 °C e temperatura acqua IN/OUT evaporatore 12/7 °C;
- (3) Massima temperatura aria esterna: dato riferito al funzionamento in modalità raffreddamento con acqua in uscita dall'evaporatore a 7 °C;
- (4) Potenza termica nominale e potenza assorbita totale: dati riferiti alle condizioni nominali di funzionamento con temperatura aria esterna 7 °C, umidità relativa 87% e condensatore IN/OUT 40/45 °C;
- (5) COP: dato riferito a pieno carico alle condizioni nominali con temperatura aria esterna 7 °C, umidità relativa 87% e condensatore IN/OUT 40/45 °C;
- (6) SCOP: dato dichiarato in conformità al Regolamento Europeo (UE) 813/2013 per pompe di calore a bassa temperatura (BT), clima medio (Strasburgo) e temperatura uscita acqua scorrevole;
- (7) Minima temperatura aria esterna: dato riferito al funzionamento in riscaldamento con acqua in uscita dal condensatore a 45 °C;
- (8) Potenza sonora: determinata sulla base di misure effettuate in accordo alla normativa ISO 3744;
- (9) Pressione sonora a 10 m: valore medio ricavato in campo libero su piano riflettente ad una distanza di 10 m dal lato esterno quadro elettrico della macchina e a 1.6 m di altezza rispetto alla base di appoggio dell'unità. Valori di tolleranza ± 2 dB. I livelli sonori si riferiscono al funzionamento dell'unità a pieno carico in condizioni nominali di esercizio;

I livelli sonori, i pesi e le dimensioni si riferiscono a unità in configurazione base, senza aggiunta di opzioni.



MTA è un'azienda certificata ISO9001, un segno dell'impegno verso la completa soddisfazione del cliente.



Il marchio CE garantisce che i prodotti MTA sono conformi alle direttive Europee sulla sicurezza.



MTA partecipa al programma E.C.C. per LCP-HIP. I prodotti certificati figurano nel sito: www.eurovent-certification.com. Certificazione applicabile alle unità: - Aria/Acqua fino a 600 kW - Acqua/Acqua fino a 1500 kW



Dichiarazione EAC

M.T.A. S.p.A.
Sede commerciale
Viale Spagna, 8 - ZI
35020 Tribano (PD) - Italy
Tel. +39 049 9588611
Fax +39 049 9588612
info@mta-it.com
www.mta-it.com



Cooling, conditioning, purifying.