



# SOLUCIONES DE AIRE ACONDICIONADO



*Conditioning your ambient,  
maximising your comfort.*



Cooling, conditioning, purifying.



# SOLUCIONES DE AIRE ACONDICIONADO

La amplia gama de productos MTA es perfectamente apta para satisfacer las exigencias del mercado de la climatización, los estándares de superior calidad y la notable robustez de las unidades, garantizan elevados niveles de fiabilidad, facilidad de uso y precisión. En casi toda la gama de productos están disponibles también las versiones bombas de calor, las soluciones diseñadas a medida, permite tener la respuesta ideal para cualquier requerimiento y exigencia.

## Enfriadoras condensadas por aire

Las enfriadoras condensadas por aire representan la solución más clásica para la climatización residencial y comercial. MTA ofrece unidades desde 6 hasta 1220 kW con compresores de tipo hermético y tornillo, refrigerante R410A (serie Tech), R134A y R513A (serie plus). Se encuentran disponibles evaporadores tanto con placas como multitubular, y casi todos los productos de esta categoría integran grupos hidráulicos con bomba. La utilización de las más avanzadas tecnologías permite optimizar los índices de eficiencia energética, proponiendo modelos según la norma ErP. Gracias a la gran gama de modelos y a las numerosas opciones, MTA es capaz de ofrecer la solución ideal para cada exigencia.

## Enfriadoras condensadas por agua

Las enfriadoras condensadas por agua ofrecen valores de eficiencia energética extremadamente elevados y niveles sonoros particularmente reducidos. Estas características representan

la solución ideal cuando hayan fuentes de enfriamiento mediante agua. Gracias a sus compactas dimensiones, son particularmente indicadas para instalaciones interiores. Disponibles con potencias frigoríficas desde 4 hasta 1500 kW, con compresores hermético y tornillo. Es posible elegir entre el refrigerante R134A (serie Plus) y R410A (serie Tech). Los numerosos accesorios disponibles permiten la personalización de las instalaciones para satisfacer cada exigencia.

## Bombas de calor

Las bombas de calor MTA se encuentran disponibles tanto en versión condensada por aire como condensada por agua y permiten obtener elevados COP incluso en las condiciones de trabajo más extremas. Según el modelo, las versiones condensadas por agua realizan la inversión en el lado frigorífico o en el lado hidráulico. MTA produce modelos en R410A (serie tech), R134A (serie plus), con compresores de tipo rotativo, scroll o tornillo. Potencias térmicas disponibles desde 6 hasta 356 kW (por aire) y desde 5 hasta 1686 kW (por agua).

**TAURUS Tech** 

Potencia frigorífica: 73,2 - 149,8 kW  
 Tipo de unidades: enfriadoras condensadas por aire  
 Compresores: scroll  
 Refrigerante: R410A



**ARIES Tech 2** 

Potencia frigorífica: 164 - 645 kW  
 Tipo de unidades: enfriadoras condensadas por aire  
 Compresores: scroll  
 Refrigerante: R410A



**PHOENIX Plus 2** 

Potencia frigorífica: 261 - 693 kW  
 Tipo de unidades: enfriadoras condensadas por aire  
 Compresores: tornillo  
 Refrigerante: R513A



**HCYGNUS Tech** 

Potencia frigorífica: 6 - 56 kW  
 Potencia térmica: 7,4 - 67 kW  
 Tipo de unidades: bombas de calor condensadas por aire  
 Compresores: rotativos, scroll  
 Refrigerante: R410A



**HTAURUS Tech** 

Potencia frigorífica: 64 - 135 kW  
 Potencia térmica: 76 - 160 kW  
 Tipo de unidades: bombas de calor condensadas por aire  
 Compresores: scroll  
 Refrigerante: R410A



**HARIES Tech** 

Potencia frigorífica: 148 - 310 kW  
 Potencia térmica: 166 - 356 kW  
 Tipo de unidades: bombas de calor condensadas por aire  
 Compresores: scroll  
 Refrigerante: R410A





imatización. La óptima eficiencia energética es la marca de fábrica que desde siempre ha distinguido a MTA; ilidad. La continua innovación tecnológica de los controles del microprocesador, ofrecen en cambio una gran mbra de calor y la recuperación de calor. La vasta gama de opciones y accesorios que MTA ofrece, además de cia.

### Unidades de tratamiento de aire

Las unidades hidrónicas terminales EURUS completan la gama de los productos MTA y ofrecen una flexibilidad y un cuidadoso control de la carga térmica desde los simples ambientes hasta los edificios más complejos. MTA ofrece una completa gama de modelos para cada exigencia de instalación, con un set completo de configuraciones y accesorios para satisfacer cualquier requerimiento de instalación. La gama EURUS incluye fancoils de suelo, de techo, empotrados, canalizables y de cassette. Los rangos de potencia están comprendidos entre 0,6 y 11 kW frigoríficos y de 0,8 a 14 kW térmicos.

### Sistemas de supervisión y conectividad

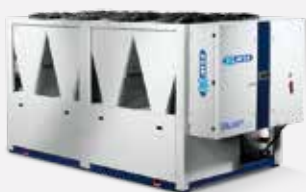
La supervisión xConnect de MTA permite la conexión vía BMS, LAN, Ethernet o xWEB. Disponible interfaces USB industriales y conexiones con smartphone o tablet.

### Refrigeradores de líquido modulares

Los refrigeradores de líquido compactos FC4TAE y FC4ALL, permiten integrar la tecnología free-cooling en las instalaciones hidráulicas. La integración se puede realizar, tanto en fase de diseño de nuevas instalaciones, cómo actualización de las instalaciones existentes para mejorar las prestaciones y reducir en consecuencia los consumos eléctricos. La gama se compone de siete modelos y cubre un rango de potencia comprendido entre 18 y 407 kW. Los módulos se pueden combinar con las unidades AST2, GLT, PNP y PNP2.

#### GALAXY Tech

Potencia frigorífica: 711 - 987 kW  
 Tipo de unidades: enfriadoras condensadas por aire  
 Compresores: scroll  
 Refrigerante: R410A



#### PHOENIX Plus

Potencia frigorífica: 711 - 1220 kW  
 Tipo de unidades: enfriadoras condensadas por aire  
 Compresores: tornillo  
 Refrigerante: R513A



#### iH CYGNUS Tech inverter



Potencia frigorífica: 5,2 - 44 kW  
 Potencia térmica: 6 - 50,1 kW  
 Tipo de unidades: bombas de calor condensadas por aire  
 Compresores: scroll inverter  
 Refrigerante: R410A



#### HOCEAN Tech



Potencia frigorífica: 4 - 175 kW  
 Potencia térmica: 5 - 197 kW  
 Tipo de unidades: enfriadoras y bombas de calor condensadas por agua  
 Compresores: rotativos, scroll  
 Refrigerante: R410A



#### NEPTUNE Tech



Potencia frigorífica: 224 - 583 kW  
 Potencia térmica: 270 - 693 kW  
 Tipo de unidades: enfriadoras y bombas de calor condensadas por agua  
 Compresores: scroll  
 Refrigerante: R410A



#### AQUARIUS Plus 2



Potencia frigorífica: 355 - 1597 kW  
 Potencia térmica: 343 - 1686 kW  
 Tipo de unidades: enfriadoras y bombas de calor condensadas por agua  
 Compresores: tornillo  
 Refrigerante: R134a





www.mta-it.com

Las imágenes de los productos en el documento son ilustrativas y por lo tanto no tienen ningún valor contractual.

**M.T.A. S.p.A.**  
Sede comercial  
Viale Spagna, 8 ZI  
35020 Tribano (PD) Italy

Tel. +39 049 9588611  
Fax +39 049 9588676

info@mta-it.com  
www.mta-it.com

**MTA France S.A.**  
Tel: +33 04 7249 8989  
www.mtafrance.fr

**MTA Deutschland GmbH**  
Tel: +49 (2157) 12402 - 0  
www.mta.de

**Novair-MTA, S.A.U. (España)**  
Tel: +34 938 281 790  
www.novair-mta.com

**MTA USA, LLC**  
Tel: +1 716 693 8651  
www.mta-usa.com

**MTA Australasia Pty Ltd**  
Tel: +61 1300 304 177  
www.mta-au.com

MTA está presente en el mundo en más de 80 países. Para información sobre su oficina comercial más próxima contactar con MTA.

MTA con el afán de una continua mejora del producto, se reserva el derecho de modificar los datos presentes en este catálogo sin obligación de pre-aviso. Queda prohibida la reproducción, total ó parcial, de este catálogo.



MTA es una empresa certificada ISO9001, un signo del compromiso para la completa satisfacción del cliente.



El mercado CE garantiza que los productos MTA son conformes a las directivas Europeas sobre la seguridad.



MTA participa en el programa E.C.C. para fabricantes L.C.P.-H.P. Los productos certificados están listados en: [www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)  
Certificazione Eurovent aplicable a las unidades:  
- Aire/Agua hasta capacidades frigoríficas de 600kW  
- Agua/Agua hasta 1.500 kW



Declaración EAC



Cooling, conditioning, purifying.