



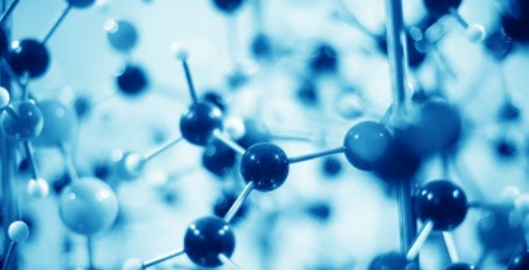
# SOLUCIONES PARA LOS PROCESOS INDUSTRIALES



*Cooling your industry,  
optimising your process.*



Cooling, conditioning, purifying.



## Soluciones para los procesos industriales

La amplia gama de productos MTA es perfectamente capaz de satisfacer las exigencias del mercado de la ref de entornos y procesos de producción. Fiabilidad y robustez son las señas de identidad que distinguen a los mínimo impacto ambiental. La amplia gama de opciones y accesorios disponibles permiten adaptar los sis procesos reduciendo costes.

### Refrigeradores condensados por aire

Los refrigeradores condensados por aire MTA representan la solución más clásica y más versátil para la refrigeración de procesos industriales que requieran altas prestaciones, elevada fiabilidad, continuidad de funcionamiento y reducción de los costes de gestión. MTA ofrece una amplia gama de refrigeradores de líquido específicamente diseñados para aplicaciones de procesos con potencias desde 1 a 1746 kW, compresores de tipo scroll y de tornillo con refrigerante R410A (serie Tech) y R513A (serie Plus). Además de los evaporadores multitubulares y de placas, están disponibles los innovadores evaporadores de batería aleteada de alta eficiencia, sumergidos en un depósito de acumulación hidráulico, que equipan a la serie TAEvo Tech. La tecnología de este evaporador garantiza un funcionamiento estable y fiable en aplicaciones particularmente exigentes incluso con líquidos con elevadas impurezas. Casi todos los productos de esta categoría integran grupos hidrónicos con depósito y bombas simples o dobles, para una óptima precisión en el control de la temperatura, incluso con cargas térmicas fluctuantes, y para una reducción de los costes de instalación.

La utilización de componentes de primeras marcas y la prueba de todas las unidades aseguran altísimos niveles de fiabilidad, reduciendo al mínimo el peligro de paradas de máquina. Los numerosos accesorios disponibles combinados con uno de los rangos de operación más extensos del mercado, hacen que las enfriadoras de proceso condensadas por aire MTA se adapten perfectamente a las necesidades específicas de las aplicaciones industriales más variadas.

### Refrigeradores condensados por agua

Los refrigeradores condensados por agua ofrecen valores de eficiencia energética extremadamente elevados y niveles de ruido particularmente bajos, lo que los convierte en la solución ideal cuando hay una fuente de enfriamiento de agua disponible. Gracias a sus compactas dimensiones éstos son particularmente indicados para instalaciones en interior de locales técnicos. Las unidades condensadas por agua están disponibles con potencias frigoríficas de entre 12 y 1942 kW, con compresores scroll y de tornillo y condensadores multitubulares o de placas. Es posible elegir entre refrigerante R134a (serie Plus) y R410A (serie Tech).

#### TAEvo Tech

Potencia frigorífica (versión std): 8 - 259 kW  
 Tipología de unidad: refrigerador condensado por aire  
 Compresores: scroll  
 Refrigerante: R410A



#### TAEvo Tech Mini

Potencia frigorífica: 1,8 - 4,4 kW  
 Tipología de unidad: refrigerador condensado por aire  
 Compresores: rotativo  
 Refrigerante: R134a, R410A



#### HAEvo Tech

Potencia frigorífica: 15,5 - 88,5 kW  
 Potencia térmica: 13,6 - 83,8 kW  
 Tipología de unidad: bomba de calor  
 Compresores: scroll  
 Refrigerante: R410A



#### HARIES Tech

Potencia frigorífica: 211 - 443 kW  
 Potencia térmica: 166 - 356 kW  
 Tipología de unidad: bomba de calor  
 Compresores: scroll  
 Refrigerante: R410A



#### GALAXY Tech

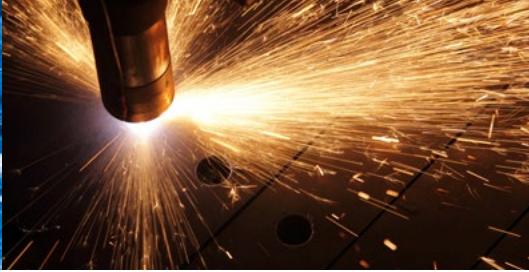
Potencia frigorífica: 1002 - 1395 kW  
 Tipología de unidad: refrigerador condensado por aire  
 Compresores: scroll  
 Refrigerante: R410A



#### PHOENIX Plus

Potencia frigorífica: 1018 - 1746 kW  
 Tipología de unidad: refrigerador condensado por aire  
 Compresores: tornillo  
 Refrigerante: R513A





refrigeración industrial, que pueden ir desde el control de la temperatura del producto hasta la termostatación de productos MTA; los elevados estándares cualitativos y la óptima eficiencia energética garantizan además el cumplimiento de los temas de enfriamiento a las específicas exigencias de cada aplicación industrial, permitiendo optimizar los

### Unidades con ventiladores de alta presión

Los refrigeradores de líquido condensados por aire de 13 a 207 kW (serie TAEvo Tech) equipados con ventiladores centrífugos o axiales EC de alta presión, son ideales para la instalación en lugares cerrados, permitiendo extraer al exterior el aire caliente de salida del condensador mediante conductos.

### Bombas de calor

Las bombas de calor MTA están disponibles ya sea en versión aire como en versión agua, permitiendo obtener elevados COP incluso en las condiciones de ejercicio más extremas. Según el modelo, las versiones condensadas por agua, realizan la inversión de ciclo en el lado frigorífico o en el lado agua. MTA produce modelos en R410A (serie Tech) y R513A (serie Plus), con compresores tipo scroll o de tornillo. Potencias térmicas disponibles desde 14 a 356 kW (aire) y de 263 a 1686 kW (agua).

### Módulos free-cooling integrables

Los módulos free-cooling integrables representan una solución compacta que permite transformar un chiller normal en una unidad free-cooling. Es posible elegir el grado de eficiencia del sistema simplemente instalando uno o más módulos. Una vez conectados hidráulicamente, el sistema chiller/free-cooling es gestionado en completa autonomía por el controlador electrónico del chiller, sin la necesidad de una programación adicional. Todos los módulos están dotados de válvula de tres vías y de un cuadro eléctrico de potencia/control y son, por tanto, incluso capaces de funcionar de manera autónoma.

### Sistemas de supervisión y control remoto

Todas las unidades pueden ser controladas desde remoto mediante dispositivos adecuados. El mundo de la supervisión xCONNECT MTA permite incluso conectarse fácilmente con los sistemas BMS, con smartphones y tablets.

#### TWEvo Tech



Potencia frigorífica: 12,4 - 191,7 kW  
Tipología de unidad: refrigerador condensado por agua  
Compresores: scroll  
Refrigerante: R410A



#### ARIES Tech 2



Potencia frigorífica: 232 - 908 kW  
Tipología de unidad: refrigerador condensado por aire;  
Compresores: scroll  
Refrigerante: R410A



#### PHOENIX Plus 2



Potencia frigorífica: 375 - 991 kW  
Tipología de unidad: refrigerador condensado por aire  
Compresores: tornillo  
Refrigerante: R513A



#### NEPTUNE Tech



Potencia frigorífica: 289 - 752 kW  
Potencia térmica: 263 - 686 kW  
Tipología de unidad: refrigerador condensado por agua, bomba de calor y motoevaporante  
Compresores: scroll  
Refrigerante: R410A



#### AQUARIUS Plus 2



Potencia frigorífica: 463 - 1942 kW  
Potencia térmica: 402 - 1686 kW  
Tipología de unidad: refrigerador condensado por agua, bomba de calor y motoevaporante  
Compresores: tornillo  
Refrigerante: R134a



#### TAEvo LWT

Potencia frigorífica: 4,5 - 52,5 kW  
Tipología de unidad: refrigerador condensado por aire para baja temperatura de agua  
Compresores: scroll  
Refrigerante: R449A





www.mta-it.com

Las imágenes de los productos en el documento son ilustrativas y por lo tanto no tienen ningún valor contractual.

**M.T.A. S.p.A.**  
Sede comercial  
Viale Spagna, 8 ZI  
35020 Tribano (PD) Italy

Tel. +39 049 9588611  
Fax +39 049 9588676

info@mta-it.com  
www.mta-it.com

**MTA France S.A.**  
Tel: +33 04 7249 8989  
www.mtafrance.fr

**MTA Deutschland GmbH**  
Tel: +49 (2157) 12402 - 0  
www.mta.de

**Novair-MTA, S.A.U. (España)**  
Tel: +34 938 281 790  
www.novair-mta.com

**MTA USA, LLC**  
Tel: +1 716 693 8651  
www.mta-usa.com

**MTA Australasia Pty Ltd**  
Tel: +61 1300 304 177  
www.mta-au.com

MTA está presente en el mundo en más de 80 países. Para información sobre su oficina comercial más próxima contactar con MTA.

MTA con el afán de una continua mejora del producto, se reserva el derecho de modificar los datos presentes en este catálogo sin obligación de pre-aviso. Queda prohibida la reproducción, total ó parcial, de este catálogo.



MTA es una empresa certificada ISO9001, un signo del compromiso para la completa satisfacción del cliente.



El mercado CE garantiza que los productos MTA son conformes a las directivas Europeas sobre la seguridad.



MTA participa en el programa E.C.C. para fabricantes L.C.P.-H.P. Los productos certificados están listados en: [www.eurovent-certification.com](http://www.eurovent-certification.com)  
Certificazione Eurovent aplicable a las unidades:  
- Aire/Agua hasta capacidades frigoríficas de 600kW  
- Agua/Agua hasta 1.500 kW



Declaración EAC



Cooling, conditioning, purifying.